

OK 46.00

OK 46.00 is een gemakkelijk lassende rutielelektrode geschikt voor alle lasposities in dunne en middeldikke plaat. De elektrode ontsteekt en herontsteekt gemakkelijk en is hierdoor bijzonder geschikt als hechtelektrode. Door de goede overbruggingseigenschappen kan de OK 46.00 toegepast worden waar slecht passende naden voorkomen. Door de lage ontsteekspanning geschikt voor het lassen op hobby lastoestellen. Tevens geschikt voor het lassen van vervuilde plaat en aanbevolen voor het lassen van pijpen.

Specificaties

Classificaties	SFA/AWS A5.1 : E6013 EN ISO 2560-A : E 38 0 RC 11
Goedkeuringen	ABS : 2 BV : 2 CE : EN 13479 DB : 10.039.05 DNV : 2 LR : 2 UKCA : EN 13479 VdTÜV : 00623

Goedkeuringen zijn gebaseerd op fabriekslocatie. Neem contact op met ESAB voor meer informatie.

Lasstroom	AC, DC+-
Legering Type	Carbon Manganese
Coating Type	Rutile-cellulosic covering

Typische Mechanische Eigenschappen

Conditionering	Rekgrens	Treksterkte	Rek
ISO			
Zoals gelast	400 MPa	510 MPa	28 %

Kerfslageigenschappen

Conditionering	Testtemperatuur	Kerfslagwaarde
ISO		
Zoals gelast	0 °C	70 J

Typische lasmetaalanalyse (%)

C	Mn	Si
0.08	0.42	0.30

Neersmeltgegevens

Diameter	Ampère	Volt	Rendement (%)	Smelttijd per elektrode bij 90% I max	Neersmelt
1.6 x 300.0 mm	30-60 A	26 V	63 %	36 sec	0.38 kg/h
2.0 x 300.0 mm	50-80 A	25 V	60 %	38 sec	0.55 kg/h
2.5 x 350.0 mm	60-100 A	22 V	65 %	50 sec	0.8 kg/h
3.2 x 350.0 mm	80-150 A	22 V	65 %	57 sec	1.3 kg/h
4.0 x 350.0 mm	100-230 A	22 V	60 %	65 sec	1.6 kg/h
4.0 x 450.0 mm	100-230 A	27 V	69 %	71 sec	1.77 kg/h
5.0 x 350.0 mm	150-290 A	24 V	60 %	87 sec	2.3 kg/h
5.0 x 450.0 mm	150-290 A	24 V	60 %	114 sec	2.3 kg/h