

OK 61.35

OK 61.35 is een basische, laagkoolstof, roestvaststaalelektrode van het E308L type met zeer goede laseigenschappen in de vertikaal opgaande positie en boven het hoofd. De uitstekende kerfslagwaarden bij cryogene temperatuur (-196°C) maakt OK 61.35 uitstekend in LNG toepassingen.

Specificaties	
Classificaties	EN ISO 3581-A : E 19 9 L B 2 2 SFA/AWS A5.4 : E308L-15 Werkstoffnummer : 1.4316
Goedkeuringen	CE : EN 13479 NAKS/HAKC : 2.5-5.0 mm UKCA : EN 13479 VdTÜV : 04811

Goedkeuringen zijn gebaseerd op fabriekslocatie. Neem contact op met ESAB voor meer informatie.

Lasstroom	DC+
Ferrietgehalte	FN 4-8
Legering Type	Austenitic CrNi
Coating Type	Basic

Typische Mechanische Eigenschappen			
Conditionering	Rekgrens	Treksterkte	Rek
AWS			
Zoals gelast	445 MPa	610 MPa	44 %

Kerfslageigenschappen		
Conditionering	Testtemperatuur	Kerfslagwaarde
AWS		
Zoals gelast	-196 °C	40 J
ISO		
Zoals gelast	20 °C	100 J
Zoals gelast	-196 °C	40 J
Zoals gelast	-120 °C	70 J

Typische lasmetaalanalyse (%)						
C	Mn	Si	Ni	Cr	N	Ferrite FN
0.04	1.6	0.3	9.8	19.5	0.06	6

Neersmeltgegevens					
Diameter	Ampère	Volt	Rendement (%)	Smelttijd per elektrode bij 90% I max	Neersmelt
2.5 x 300.0 mm	55-85 A	22 V	61 %	37 sec	0.9 kg/h
3.2 x 350.0 mm	80-120 A	25 V	61 %	54 sec	1.3 kg/h
4.0 x 350.0 mm	80-180 A	27 V	61 %	58 sec	1.9 kg/h