

OK 63.20

OK 63.20 is een elektrode ontwikkeld voor het lassen van 304/316L staaltypes evenals voor gestabiliseerde types als 321/347 stalen. Diameters 1,6-2,5 mm kunnen gebruikt worden in alle posities bij het lassen van grondlagen in stompverbinding en voor dunne platen in het algemeen.

Specificaties

Classificaties	EN ISO 3581-A : E 19 12 3 L R 1 1 SFA/AWS A5.4 : E316L-16 CSA W48 : E316L-16 Werkstoffnummer : 1.4430
Goedkeuringen	CE : EN 13479 CWB : E316L-16 UKCA : EN 13479 VdTÜV : 09716

Goedkeuringen zijn gebaseerd op fabriekslocatie. Neem contact op met ESAB voor meer informatie.

Lasstroom	DC+, AC
Ferrietgehalte	FN 3-10
Legering Type	Austenitic CrNiMo
Coating Type	Acid Rutile

Typische Mechanische Eigenschappen

Conditionering	Rekgrens	Treksterkte	Rek
ISO			
Zoals gelast	480 MPa	590 MPa	41 %

Kerfslageigenschappen

Conditionering	Testtemperatuur	Kerfslagwaarde
ISO		
Zoals gelast	-60 °C	46 J
Zoals gelast	20 °C	56 J

Typische lasmetaalanalyse (%)

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	N	FN WRC-92
0.02	0.7	0.7	12.1	18.4	2.8	0.11	4

Neersmeltgegevens

Diameter	Ampère	Volt	Rendement (%)	Smelttijd per elektrode bij 90% I max	Neersmelt
1.6 x 300.0 mm	15-40 A	23 V	63 %	53 sec	0.3 kg/h
2.0 x 300.0 mm	18-60 A	25 V	62 %	49 sec	0.5 kg/h
2.5 x 300.0 mm	25-80 A	22 V	63 %	54 sec	0.8 kg/h
3.2 x 350.0 mm	55-110 A	26 V	60 %	65 sec	1.2 kg/h