

OK 63.35

OK 63.35 is een basische roestvaststaalelektrode voor het lassen van 17Cr12Ni3Mo types. Kan tevens gebruikt worden voor het lassen van bepaalde luchthardende stalen zoals pantserstaal. Het lasmetaal is scheurbestendig. Goed geschikt voor cryogene toepassingen. De vereisten voor 0,38 mm laterale expansie bij -196°C kunnen vervuld worden op speciale aanvraag.

Specificaties	
Classificaties	EN ISO 3581-A : E 19 12 3 L B 2 2 SFA/AWS A5.4 : E316L-15 Werkstoffnummer : 1.4430
Goedkeuringen	ABS : Stainless CE : EN 13479 UKCA : EN 13479 VdTUV : 04812

Goedkeuringen zijn gebaseerd op fabriekslocatie. Neem contact op met ESAB voor meer informatie.

Lasstroom	DC+
Ferrietgehalte	FN 3-8
Legering Type	Austenitic CrNi
Coating Type	Basic

Typische Mechanische Eigenschappen			
Conditionering	Rekgrens	Treksterkte	Rek
AWS			
Zoals gelast	430 MPa	560 MPa	40 %

Kerfslageigenschappen		
Conditionering	Testtemperatuur	Kerfslagwaarde
AWS		
Zoals gelast	-60 °C	75 J
Zoals gelast	20 °C	95 J
Zoals gelast	-120 °C	60 J
Zoals gelast	-196 °C	35 J

Typische lasmetaalanalyse (%)							
C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	N	FN WRC-92
0.04	1.6	0.4	12.6	18.3	2.7	0.06	4

Neersmeltgegevens					
Diameter	Ampère	Volt	Rendement (%)	Smelttijd per elektrode bij 90% I max	Neersmelt
2.5 x 300.0 mm	55-85 A	24 V	63 %	42 sec	0.9 kg/h
3.2 x 350.0 mm	80-120 A	24 V	63 %	58 sec	1.3 kg/h
4.0 x 350.0 mm	80-180 A	24 V	62 %	63 sec	1.8 kg/h