

OK 63.41

OK 63.41 is een hoogrendements rutielelektrode met laag waterstof en zuurbestendig. Geschikt voor het lassen in horizontale posities op stalen als 18Cr12Ni3Mo. Gladde, blinkende en licht concave lassen.

Specificaties	
Classificaties	EN ISO 3581-A : E 19 12 3 L R 5 3 SFA/AWS A5.4 : E316L-26 Werkstoffnummer : 1.4430
Goedkeuringen	CE : EN 13479 DNV-GL : VL 316 L LR : 316LN UKCA : EN 13479 VdTÜV : 01014

Goedkeuringen zijn gebaseerd op fabriekslocatie. Neem contact op met ESAB voor meer informatie.

Lasstroom	AC, DC+
Ferrietgehalte	FN 3-8
Legering Type	Austenitic CrNi
Coating Type	Acid Rutile

Typische Mechanische Eigenschappen			
Conditionering	Rekgrens	Treksterkte	Rek
ISO			
Zoals gelast	470 MPa	570 MPa	35 %

Kerfslageeigenschappen		
Conditionering	Testtemperatuur	Kerfslagwaarde
ISO		
Zoals gelast	-60 °C	52 J
Zoals gelast	20 °C	60 J

Typische lasmetaalanalyse (%)							
C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	N	FN WRC-92
0.03	0.7	0.8	12.5	18.2	2.9	0.09	4

Neersmeltgegevens					
Diameter	Ampère	Volt	Rendement (%)	Smelttijd per elektrode bij 90% I max	Neersmelt
2.5 x 300.0 mm	60-90 A	34 V	61 %	35 sec	1.6 kg/h
3.2 x 350.0 mm	80-130 A	36 V	58 %	50 sec	2.1 kg/h
4.0 x 450.0 mm	110-180 A	37 V	60 %	70 sec	2.9 kg/h
5.0 x 450.0 mm	170-240 A	42 V	61 %	82 sec	4.0 kg/h