

OK 63.80

OK 63.80 is een rutiele niobium gestabiliseerde elektrode speciaal ontwikkeld voor het lassen van titaan of niobium-gestabiliseerd 18%Cr-12%Ni-3%Mo roestvaststaal (vb. AISI 316Ti). Heeft heel goede laseigenschappen in alle posities waardoor ideaal voor pijplassen bvb.

Specificaties

Classificaties	EN ISO 3581-A : E 19 12 3 Nb R 3 2 SFA/AWS A5.4 : E318-17 Werkstoffnummer : 1.4576
Goedkeuringen	CE : EN 13479 UKCA : EN 13479 VdTÜV : 00639

Goedkeuringen zijn gebaseerd op fabriekslocatie. Neem contact op met ESAB voor meer informatie.

Lasstroom	DC+, AC
Ferrietgehalte	FN 6-12
Legering Type	Austenitic CrNi
Coating Type	Acid Rutile

Typische Mechanische Eigenschappen

Conditionering	Rekgrens	Treksterkte	Rek
ISO			
Zoals gelast	507 MPa	614 MPa	38 %

Kerfslageigenschappen

Conditionering	Testtemperatuur	Kerfslagwaarde
ISO		
Zoals gelast	20 °C	55 J
Zoals gelast	-60 °C	41 J

Typische lasmetaalanalyse (%)

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	N	Nb	FN WRC-92
0.02	0.6	0.8	11.5	18.2	2.9	0.08	0.31	7

Neersmeltgegevens

Diameter	Ampère	Volt	Rendement (%)	Smelttijd per elektrode bij 90% I max	Neersmelt
2.0 x 300.0 mm	45-65 A	29 V	56 %	29 sec	0.8 kg/h
2.5 x 300.0 mm	60-90 A	30 V	56 %	35 sec	1.1 kg/h
3.2 x 350.0 mm	80-120 A	32 V	61 %	54 sec	1.4 kg/h
4.0 x 350.0 mm	120-170 A	33 V	61 %	55 sec	2.1 kg/h