

OK 67.13

OK 67.13 is een rutiele roestvaststaalelektrode van het E310 type bestemd voor het lassen van warmtebestendige staalsoorten zoals AISI 309 en 310. Is ook geschikt voor het lassen van pantserplaat en van RVS aan ongelegeerd staal. Het neergelaste austenitische materiaal is amagnetisch. Is oxydatievast tot 1150 °C

Specificaties	
Classificaties	EN ISO 3581-A : E 25 20 R 1 2 SFA/AWS A5.4 : E310-16 Werkstoffnummer : 1.4842
Goedkeuringen	CE : EN 13479 UKCA : EN 13479

Goedkeuringen zijn gebaseerd op fabriekslocatie. Neem contact op met ESAB voor meer informatie.

Lasstroom	DC+, AC
Ferrietgehalte	FN 0
Legering Type	Austenitic CrNi
Coating Type	Basic Rutile

Typische Mechanische Eigenschappen			
Conditionering	Rekgrens	Treksterkte	Rek
AWS			
Zoals gelast	430 MPa	600 MPa	35 %

Kerfslageigenschappen		
Conditionering	Testtemperatuur	Kerfslagwaarde
AWS		
Zoals gelast	20 °C	90 J
ISO		
Zoals gelast	20 °C	83 J

Typische lasmetaalanalyse (%)				
C	Mn	Si	Ni	Cr
0.12	1.9	0.6	21.1	25.6

Neersmeltgegevens					
Diameter	Ampère	Volt	Rendement (%)	Smelttijd per elektrode bij 90% I max	Neersmelt
2.5 x 300.0 mm	50-85 A	21 V	51 %	42 sec	0.8 kg/h
3.2 x 350.0 mm	65-120 A	24 V	51 %	58 sec	1.2 kg/h
4.0 x 350.0 mm	70-160 A	28 V	51 %	61 sec	1.7 kg/h