

OK 67.45

OK 67.45 heeft een goede lasbaarheid in alle lasposities. Het lasmetaal is bijzonder scheurongevoelig. Daardoor wordt dit type toegepast voor het lassen van moeilijk lasbare staalsoorten zoals pantserstaal, 13% Mn-staal, hardbare staalsoorten, enz... Een andere toepassing is het lassen van roestvaststaal aan koolstofstaal. Tevens gebruikt voor het lassen van bufferlagen voorafgaand op hardoplassen.

Specificaties	
Classificaties	EN ISO 3581-A : E 18 8 Mn B 2 2 SFA/AWS A5.4 : (E307-15)
Goedkeuringen	ABS : Stainless CE : EN 13479 UKCA : EN 13479 VdTÜV : 01580

Goedkeuringen zijn gebaseerd op fabriekslocatie. Neem contact op met ESAB voor meer informatie.

Lasstroom	DC+
Ferrietgehalte	FN <5
Legering Type	Stainless austenitic CrNiMn
Coating Type	Lime Basic

Typische Mechanische Eigenschappen			
Conditionering	Rekgrens	Treksterkte	Rek
ISO			
Zoals gelast	470 MPa	605 MPa	35 %

Kerfslageeigenschappen		
Conditionering	Testtemperatuur	Kerfslagwaarde
ISO		
Zoals gelast	20 °C	85 J
Zoals gelast	-60 °C	50 J

Typische lasmetaalanalyse (%)						
C	Mn	Si	Ni	Cr	N	Ferrite FN
0.09	6.3	0.3	9.1	18.8	0.06	2

Neersmeltgegevens					
Diameter	Ampère	Volt	Rendement (%)	Smelttijd per elektrode bij 90% I max	Neersmelt
2.5 x 300.0 mm	50-80 A	23 V	58 %	50 sec	0.7 kg/h
3.2 x 350.0 mm	70-100 A	24 V	60 %	71 sec	1.1 kg/h
4.0 x 350.0 mm	80-140 A	24 V	60 %	73 sec	1.5 kg/h
5.0 x 350.0 mm	150-200 A	25 V	60 %	80 sec	2.2 kg/h