

OK 68.55

OK 68.55 is een basische elektrode geschikt voor het lassen van Super Duplex (25%Cr-7%Ni) staal. Het lasmetaal is zeer ductiel.

Specificaties

Classificaties	EN ISO 3581-A : E 25 9 4 N L B 4 2 SFA/AWS A5.4 : E2594-15 Werkstoffnummer : (1.4410)
Goedkeuringen	DNV-GL : Duplex

Goedkeuringen zijn gebaseerd op fabriekslocatie. Neem contact op met ESAB voor meer informatie.

Lasstroom	DC+
Ferrietgehalte	FN 35-50
Legering Type	Austenitic CrNiMo
Coating Type	Basic

Typische Mechanische Eigenschappen

Conditionering	Rekgrens	Treksterkte	Rek
ISO			
Zoals gelast	700 MPa	900 MPa	28 %

Kerfslageigenschappen

Conditionering	Testtemperatuur	Kerfslagwaarde
ISO		
Zoals gelast	-40 °C	55 J
Zoals gelast	20 °C	90 J
Zoals gelast	-60 °C	45 J
Zoals gelast	-20 °C	70 J

Typische lasmetaalanalyse (%)

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	N	FN WRC-92
0.03	0.9	0.6	10.4	25.2	4.3	0.23	45

Neersmeltgegevens

Diameter	Ampère	Volt	Rendement (%)	Smelttijd per elektrode bij 90% I max	Neersmelt
2.5 x 300.0 mm	50-80 A	23 V	62 %	48 sec	0.8 kg/h
3.2 x 350.0 mm	60-100 A	23 V	63 %	68 sec	1.1 kg/h
4.0 x 350.0 mm	100-140 A	23 V	62 %	70 sec	1.6 kg/h