

OK 73.08

OK 73.08 is speciaal ontwikkeld voor de zogenaamde weerbestendige staalsoorten, zoals Corten, Patinax, enz. In vergelijking met ongelegeerd staal heeft het lasmetaal een verbeterde corrosievastheid in atmosferische omstandigheden. De elektrode is lasbaar in alle posities. De slaklossing is zeer goed en het lasuiterlijk mooi en goed aangevloed.

Specificaties	
Classificaties	SFA/AWS A5.5 : E8018-G EN ISO 2560-A : E 46 5 Z B 32
Goedkeuringen	ABS : 3Y H10 BV : 3Y H10 CE : EN 13479 DB : 10.039.20 DNV-GL : 3 YH10 LR : 3Y H10 RS : 3Y H10 VdTÜV : 02115

Goedkeuringen zijn gebaseerd op fabriekslocatie. Neem contact op met ESAB voor meer informatie.

Lasstroom	AC, DC+
Diffundeerbaar waterstof	< 10.0 ml/100g
Legering Type	Low alloyed (0.7 % Ni, 0.4 % Cu)
Coating Type	Basic covering

Typische Mechanische Eigenschappen			
Conditionering	Rekgrens	Treksterkte	Rek
ISO			
Zoals gelast	520 MPa	610 MPa	30 %

Kerfslageigenschappen		
Conditionering	Testtemperatuur	Kerfslagwaarde
ISO		
Zoals gelast	-50 °C	100 J

Typische lasmetaalanalyse (%)				
C	Mn	Si	Ni	Cu
0.06	1.1	0.4	0.7	0.4

Neersmeltgegevens					
Diameter	Ampère	Volt	Rendement (%)	Smelttijd per elektrode bij 90% I max	Neersmelt
2.5 x 350.0 mm	80-115 A	21 V	62 %	59 sec	0.9 kg/h
3.2 x 350.0 mm	100-150 A	23 V	62 %	68 sec	1.2 kg/h
3.2 x 450.0 mm	100-150 A	22 V	66 %	90 sec	1.3 kg/h
4.0 x 450.0 mm	130-200 A	23 V	68 %	100 sec	1.8 kg/h