

OK 78.16

OK 78.16 is een CrMo gelegeerde elektrode voor het lassen van gelijkaardige (0,25%Cr-1%Cr-0,2%Mo) stalen. Voorgeschreven voorverwarming is meestal 150-200°C.

Specificaties

Classificaties	SFA/AWS A5.5 : E9018-G EN ISO 18275-A : E 69 A Z B 42
Goedkeuringen	CE : EN 13479

Goedkeuringen zijn gebaseerd op fabriekslocatie. Neem contact op met ESAB voor meer informatie.

Lasstroom	DC+
Legering Type	Low alloyed (1.15 % Cr ; 0.2 % Mo)
Coating Type	Basic covering

Typische Mechanische Eigenschappen

Conditionering	Rek grens	Treksterkte	Rek
ISO			
Zoals gelast	800 MPa	900 MPa	17 %

Kerfslageigenschappen

Conditionering	Testtemperatuur	Kerfslagwaarde
ISO		
Zoals gelast	20 °C	80 J

Typische lasmetaalanalyse (%)

C	Mn	Si	Cr	Mo
0.17	0.76	0.52	1.15	0.2

Neersmeltgegevens

Diameter	Ampère	Volt	Rendement (%)	Smelttijd per elektrode bij 90% I max	Neersmelt
2.5 x 350.0 mm	75-100 A	20 V	64 %	58 sec	0.9 kg/h
3.2 x 450.0 mm	105-140 A	21 V	64 %	78 sec	1.4 kg/h
4.0 x 450.0 mm	145-195 A	22 V	66 %	83 sec	1.9 kg/h
5.0 x 450.0 mm	190-260 A	23 V	68 %	86 sec	2.8 kg/h