

OK Tooltrode 50

OK 85.58 is een hardoplaselektrode voor het herstellassen van warmvaste gereedschappen , ponsen enz. De hardheid van het lasmetaal kan verhoogd worden door harden en temperen, of enkel door temperen. Het lasmetaal kan stapgehard worden. Teneinde scheuren te voorkomen moeten de voorwarm-en interpastemperatuur minstens 300°C en bij voorkeur 500°C bedragen.

Specificaties

Classificaties	EN 14700 : E Z Fe3
----------------	--------------------

Lasstroom	AC, DC+
Legering Type	High speed steel
Coating Type	Lime Basic

Typische lasmetaalanalyse (%)

Neersmeltgegevens

Diameter	Ampère	Volt	Rendement (%)	Smelttijd per elektrode bij 90% I max	Neersmelt
2.5 x 350.0 mm	70-110 A	22 V	65 %	53 sec	0.9 kg/h
3.2 x 350.0 mm	100-150 A	23 V	63 %	62 sec	1.3 kg/h
4.0 x 350.0 mm	130-190 A	23 V	63 %	75 sec	1.7 kg/h
5.0 x 350.0 mm	180-250 A	25 V	66 %	88 sec	2.2 kg/h