

OK Tooltrode 60

OK 85.65 geeft een molybdeen gelegeerd lasmetaal. De elektrode is bijzonder geschikt voor herstelling van snijkanten van stempels , boren, frezen, enz. Bewerken is enkel met slijpen mogelijk. Voorwarmtemperatuur tussen 300 - 400 °C. Het lasmetaal is warmvast tot 550°C. Hardheid lasmetaal rond 60 HRC. Een warmtebehandeling na het lassen is niet noodzakelijk.

Specificaties	
Classificaties	EN 14700 : E Fe4

Lasstroom	AC, DC+
Legering Type	Tool steel
Coating Type	Lime Basic

Typische lasmetaalanalyse (%)						
C	Mn	Si	Cr	Mo	V	W
0.93	1.4	1.4	4.7	7.3	1.60	1.39

Neersmeltgegevens					
Diameter	Ampère	Volt	Rendement (%)	Smelttijd per elektrode bij 90% I max	Neersmelt
2.5 x 350.0 mm	80-110 A	23 V	55 %	67 sec	0.8 kg/h
3.2 x 350.0 mm	100-150 A	23 V	57 %	82 sec	1.1 kg/h
4.0 x 350.0 mm	120-190 A	25 V	58 %	97 sec	1.4 kg/h