

OK 13Mn

OK 86.08 geeft een lasmetaal dat door koudvervormen een hardheid van ca. 45 HRC bereikt. In gelaste toestand is hardheid ongeveer 190 HB. De elektrode kan worden toegepast daar waar grote slag- en stootbelastingen optreden, zoals steenbrekers, slaghamers, baggeremmertanden, kruisstukken in rails, enz... De elektrode moet niet worden toegepast waar enkel schurende slijtage voorkomt en bij werktemperaturen boven 300°C. Onder normale condities moet het basismetaal niet worden voorverwarmd.

Specificaties

Classificaties	EN 14700 : E Fe9
-----------------------	------------------

Lasstroom	AC, DC+
Legering Type	Austenitic Mn steel
Coating Type	Lime Basic

Typische Mechanische Eigenschappen

Conditionering	Rekgrens	Treksterkte	Rek
ISO			
Zoals gelast	480 MPa	780 MPa	20 %

Kerfslageigenschappen

Conditionering	Testtemperatuur	Kerfslagwaarde
ISO		
Zoals gelast	-40 °C	35 J
Zoals gelast	20 °C	70 J
Zoals gelast	-20 °C	45 J
Zoals gelast	-60 °C	25 J

Typische lasmetaalanalyse (%)

C	Mn	Si
1.08	12.2	0.7

Neersmeltgegevens

Diameter	Ampère	Volt	Rendement (%)	Smelttijd per elektrode bij 90% I max	Neersmelt
3.2 x 450.0 mm	95-135 A	23 V	60 %	95 sec	1.1 kg/h
4.0 x 450.0 mm	130-180 A	23 V	60 %	109 sec	1.4 kg/h
5.0 x 450.0 mm	170-230 A	25 V	60 %	132 sec	1.8 kg/h