

OK 94.25

Electrode for welding copper and bronzes, especially tin-bronzes. It is also suitable for cladding steels and for smaller repair work of weldable cast irons.

Specificaties	
Classificaties	EN ISO 17777 : E Cu Z (CuSn7)

Lasstroom	DC+
Legering Type	Copper alloy
Coating Type	Basic

Typische Mechanische Eigenschappen			
Conditionering	Rekgrens	Treksterkte	Rek
ISO			
Zoals gelast	235 MPa	360 MPa	25 %

Kerfslageigenschappen		
Conditionering	Testtemperatuur	Kerfslagwaarde
ISO		
Zoals gelast	20 °C	25 J
Zoals gelast	0 °C	20 J

Typische lasmetaalanalyse (%)		
Mn	Cu	Sn
0.4	93	6.5

Neersmeltgegevens					
Diameter	Ampère	Volt	Rendement (%)	Smelttijd per elektrode bij 90% I max	Neersmelt
2.5 x 350.0 mm	60-90 A	22 V	71 %	39 sec	1.2 kg/h
3.2 x 350.0 mm	90-125 A	24 V	72 %	40 sec	1.9 kg/h
4.0 x 350.0 mm	125-170 A	25 V	74 %	41 sec	2.9 kg/h