

OK Autrod 12.64

OK Autrod 12.64 is een universeel verkoperde massieve lasdraad voor het lassen van ongelegeerd en laaggelegeerd staal. In vergelijking met OK Autrod 12.51 heeft OK Autrod 12.64 hogere mangaan en siliciumgehalten en daardoor eveneens hogere mechanische waarden. Wordt gelast onder menggas of zuiver CO₂.

Specificaties	
Classificaties	EN ISO 636-A : W 46 3 4Si1 EN ISO 14341-A : G 42 3 C1 4Si1 EN ISO 14341-A : G 46 5 M21 4Si1 EN ISO 636-A : W4Si1 EN ISO 14341-A : G 4Si1 SFA/AWS A5.18 : ER70S-6
Goedkeuringen	ABS : 3Y SA BV : SA3YM (C1,M21) CE : EN 13479 CWB : B-G 49A 3 C1 S6 DB : 42.039.11 DNV-GL : III YMS (C1, M21) LR : 3YS H15 (C1, M21) UKCA : EN 13479 VdTÜV : 04294

Goedkeuringen zijn gebaseerd op fabriekslocatie. Neem contact op met ESAB voor meer informatie.

Legering Type	Carbon-manganese steel (Mn/Si-alloyed)
Beschermgas	M20, M21, C1 (EN ISO 14175)

Typische Mechanische Eigenschappen			
Conditionering	Rekgrens	Treksterkte	Rek
AWS C1			
Zoals gelast	450 MPa	550 MPa	30 %
EN M21			
Stress verlicht 15 hour(s) 620 °C	385 MPa	520 MPa	
EN C1			
Zoals gelast	460 MPa	570 MPa	28 %
EN M21			
Zoals gelast	490 MPa	590 MPa	29 %

Kerfslageeigenschappen		
Conditionering	Testtemperatuur	Kerfslagwaarde
AWS C1		
Zoals gelast	-30 °C	100 J
EN M21		
Stress verlicht	-20 °C	90 J
Stress verlicht	20 °C	120 J
EN C1		
Zoals gelast	20 °C	110 J
Zoals gelast	-30 °C	75 J
EN M21		
Zoals gelast	20 °C	130 J
Zoals gelast	-50 °C	80 J
Zoals gelast	-20 °C	120 J
Zoals gelast	-30 °C	100 J

OK Autrod 12.64

Kerfslageigenschappen

Conditionering	Testtemperatuur	Kerfslagwaarde
Zoals gelast	-40 °C	90 J

draad samenstelling

C	Mn	Si
0.074	1.68	0.95

Typische lasmetaalanalyse (%)

C	Mn	Si	S	P
0.10	1.28	0.80	0.013	0.013

Neersmeltgegevens

Diameter	Ampère	Volt	Draadaanvoersnelheid	Neersmelwaarde
0.8 mm	60-185 A	18-24 V	3.2-10.0 m/min	0.8-2.5 kg/h
0.9 mm	70-250 A	18-26 V	3.0-12.0 m/min	0.8-3.3 kg/h
1.0 mm	80-300 A	18-32 V	2.7-15.0 m/min	1.0-5.5 kg/h
1.2 mm	120-380 A	18-35 V	2.3-15.0 m/min	1.2-8.0 kg/h
1.4 mm	150-420 A	22-36 V	2.5-12.0 m/min	1.7-8.5 kg/h
1.6 mm	225-550 A	28-38 V	2.3-12.0 m/min	2.1-11.4 kg/h
2.0 mm	300-650 A	32-44 V	4.0-15.0 m/min	3.2-12.5 kg/h