

OK Tigrod 55

OK Tigrod 55 is een 0,5 %Cr-0,5%Ni-0,2%Mo gelegeerde lasstaaf voor het TIG lassen van hogesterktestaal met een min. elasticiteitsgrens van 550 MPa. Wordt tevens gebruikt daar waar goede kerftaaiheden bij lage temperatuur worden gevraagd.

Specificaties

Classificaties	EN ISO 16834-A : W 55 4 Mn3NiCrMo EN ISO 16834-A : Mn3NiCrMo SFA/AWS A5.28 : ER100S-G
Goedkeuringen	CE : EN 13479 UKCA : EN 13479

Goedkeuringen zijn gebaseerd op fabriekslocatie. Neem contact op met ESAB voor meer informatie.

Legering Type	Low alloyed steel (0.5 % Cr - 0.5 % Ni - 0.2 % Mo)
Beschermgas	I1 (EN ISO 14175)

Typische Mechanische Eigenschappen

Conditionering	Rekgrens	Treksterkte	Rek
Ar(I1) AWS			
Zoals gelast	636 MPa	713 MPa	16 %
Ar (I1) EN			
Stress verlicht 2 hour(s) 620 °C	629 MPa	716 MPa	23 %
Zoals gelast	720 MPa	817 MPa	21 %

Kerfslageigenschappen

Conditionering	Testtemperatuur	Kerfslagwaarde
Ar(I1) AWS		
Zoals gelast	-50 °C	80 J
Zoals gelast	-40 °C	85 J
Zoals gelast	-30 °C	120 J
Ar (I1) EN		
Zoals gelast	-50 °C	75 J
Stress verlicht	-40 °C	75 J
Zoals gelast	-30 °C	125 J
Zoals gelast	-40 °C	120 J
Stress verlicht	-30 °C	140 J

draad samenstelling

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo
0.118	1.38	0.71	0.52	0.57	0.19

Typische lasmetaalanalyse (%)

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu
0.1	1.4	0.7	0.015	0.015	0.5	0.5	0.2	0.15