

OK Tubrodur 30 O M

OK Tubrodur 15.41 is een gasloze, gevulde opasdraad voor het half-automatisch lassen. Geeft een chroom-mangaangelegeerd lasmetaal met een hardheid van 28-36HRC. Is ideaal voor het ter plaatse oplassen van rollen, assen, wielen en uitgesleten stukken in CMn rails, wissels, enz.

Specificaties

Classificaties	EN 14700 : T Z Fe1
Goedkeuringen	DB : 82.039.09

Goedkeuringen zijn gebaseerd op fabriekslocatie. Neem contact op met ESAB voor meer informatie.

Lasstroom	DC+
Legering Type	Martensitic steel weld metal
Beschermgas	None

Typische lasmetaalanalyse (%)

C	Mn	Si	Cr	Al
No shielding gas				
0.10	1.41	0.43	2.94	1.37

Neersmeltgegevens

Diameter	Ampère	Volt	Draadaanvoersnelheid	Neersmelwaarde
1.6 mm	150-300 A	25-36 V	5.0-12.6 m/min	2.4-6.8 kg/h
2.4 mm	250-550 A	26-40 V	2.5-9.0 m/min	3.7-11.4 kg/h