

OK 73.79

OK 73.79 is een AC/DC basische laagwaterstofelektrode gelegeerd met nikkel geschikt voor het lassen van 3,5 % nikkelstaal en kerfslagtemperaturen tot - 101°C zoals bvb. geëist bij ethanol toepassingen, in chemische bedrijven, enz....

Specificaties	
Classificaties	SFA/AWS A5.5 : E8016-C2 EN ISO 2560-A : E 46 6 3 Ni B 12 H5
Goedkeuringen	DNV-GL : 5 Y46H5 RS : 5Y46 H5

Goedkeuringen zijn gebaseerd op fabriekslocatie. Neem contact op met ESAB voor meer informatie.

Lasstroom	AC, DC+-
Diffundeerbaar waterstof	< 5.0 ml/100g
Legering Type	Low alloyed (3.5 % Ni)
Coating Type	Basic covering

Typische Mechanische Eigenschappen			
Conditionering	Rekgrens	Treksterkte	Rek
ISO			
Zoals gelast	540 MPa	630 MPa	27 %

Kerfslageigenschappen		
Conditionering	Testtemperatuur	Kerfslagwaarde
ISO		
Zoals gelast	-101 °C	35 J
Zoals gelast	-75 °C	110 J
Zoals gelast	-60 °C	130 J

Typische lasmetaalanalyse (%)					
C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo
0.06	0.8	0.36	3.37	0.05	0.01

Neersmeltgegevens					
Diameter	Ampère	Volt	Rendement (%)	Smelttijd per elektrode bij 90% I max	Neersmelt
2.5 x 350.0 mm	70-110 A	25 V	60 %	60 sec	0.8 kg/h
3.2 x 450.0 mm	80-150 A	25 V	60 %	77 sec	1.5 kg/h
4.0 x 450.0 mm	90-190 A	27 V	63 %	88 sec	1.8 kg/h
5.0 x 450.0 mm	110-240 A	29 V	60 %	100 sec	2.1 kg/h