

OK 74.70

OK 74.70 is een laagwaterstof elektrode voor het lassen van hogesterkte, laaggelegeerd staal. De elektrode is ontwikkeld voor een grote verscheidenheid van toepassingen, waaronder pijpleidingen.

Specificaties

Classificaties	SFA/AWS A5.5 : E8018-G EN ISO 2560-A : E 50 4 Z B 42 H5
Goedkeuringen	NAKS/HAKC : 3.2-4.0 mm

Goedkeuringen zijn gebaseerd op fabriekslocatie. Neem contact op met ESAB voor meer informatie.

Lasstroom	DC+(-)
Diffundeerbaar waterstof	< 5.0 ml/100g
Legering Type	Low alloyed (0.5 % Mo)
Coating Type	Basic covering

Typische Mechanische Eigenschappen

Conditionering	Rekgrens	Treksterkte	Rek
ISO			
Zoals gelast	550 MPa	650 MPa	25 %

Kerfslageigenschappen

Conditionering	Testtemperatuur	Kerfslagwaarde
ISO		
Zoals gelast	-40 °C	90 J
Zoals gelast	-20 °C	120 J

Typische lasmetaalanalyse (%)

C	Mn	Si	Mo
0.08	1.5	0.4	0.45

Neersmeltgegevens

Diameter	Ampère	Volt	Rendement (%)	Smelttijd per elektrode bij 90% I max	Neersmelt
3.2 x 350.0 mm	80-140 A	23 V	58 %	63 sec	1.14 kg/h
3.2 x 450.0 mm	80-140 A	23 V	61 %	91 sec	1.6 kg/h
4.0 x 450.0 mm	110-190 A	24 V	63 %	93 sec	1.66 kg/h