

OK Autrod 13.28

OK Autrod 13.28 is een 2,5Ni gelegeerde, verkoperde massieve lasdraad voor het MAG lassen van laaggelegeerde en lagetemperatuurstalen zoals gebruikt bij drukvaten, buizen en in off-shore industrie. Tevens voor het lassen waar goeie impact taaiheid bij temperaturen tot -60°C worden gevraagd. OK Autrod 13.28 wordt meestal gelast met een menggas Ar/20%CO₂. De minima voor de mechanische waarden zijn gegeven in de PWHT conditie. Lassstroom : DC+

Specificaties

Classificaties	EN ISO 14341-A : G 46 6 M21 2Ni2 EN ISO 14341-A : G 2Ni2 SFA/AWS A5.28 : ER80S-Ni2
Goedkeuringen	CE : EN 13479 DNV-GL : V YMS (M21) UKCA : EN 13479 VdTUV : 06852

Goedkeuringen zijn gebaseerd op fabriekslocatie. Neem contact op met ESAB voor meer informatie.

Legering Type	Low alloyed (2.5 % Ni)
Beschermgas	M21 (EN ISO 14175)

Typische Mechanische Eigenschappen

Conditionering	Rekgrens	Treksterkte	Rek
EN Ar/20CO₂ (M21)			
Zoals gelast	540 MPa	630 MPa	28 %
AWS Ar/1-5O₂ (M13)			
Stress verlicht 1 hour(s) 620 °C	540 MPa	630 MPa	29 %

Kerfslageigenschappen

Conditionering	Testtemperatuur	Kerfslagwaarde
EN Ar/20CO₂ (M21)		
Zoals gelast	0 °C	130 J
Zoals gelast	-60 °C	60 J
Zoals gelast	-40 °C	100 J
AWS Ar/1-5O₂ (M13)		
Stress verlicht	-62 °C	131 J
Stress verlicht	-29 °C	168 J
Stress verlicht	0 °C	162 J

draad samenstelling

C	Mn	Si	Ni
0.08	1.04	0.53	2.36

Typische lasmetaalanalyse (%)

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	V	Al
0.1	1	0.4	0.01	0.01	2.4	0.05	0.1	0.001	0.01

Typische lasmetaalanalyse (%)

Cu	Ti+Zr
0.15	0.05

OK Autrod 13.28

Neersmeltgegevens				
Diameter	Ampère	Volt	Draadaanvoersnelheid	Neersmelwaarde
1.0 mm	80-280 A	18-28 V	2.7-14.7 m/min	1.0-5.4 kg/h
1.2 mm	120-350 A	20-33 V	2.7-12.4 m/min	1.5-6.6 kg/h