

OK Tubrod 15.14

OK Tubrod 15.14 is een fluxgevulde lasdraad voor het alle positielassen onder CO₂ of Ar/CO₂ menggas. De draad is geschikt voor alle zacht en gemiddelde sterkte staal. De laseigenschappen zijn uitzonderlijk in het sproeihooggebied onder beide gassen. OK Tubrod 15.14 is tevens algemeen goedgekeurd voor grade 3 staal bij alle bekende organismen onder Ar/20%CO₂ of CO₂ gas. Met één parameterinstelling (200 A bij 26V) kan men alle posities lassen. (dia. 1,2 mm)

Specificaties	
Classificaties	SFA/AWS A5.20 : E71T-1C H8 SFA/AWS A5.20 : E71T-1M H8 EN ISO 17632-A : T 46 2 P C1 1 H5 EN ISO 17632-A : T 46 3 P M21 2 H5
Goedkeuringen	ABS : 3YSA H5 (C1, M21) BV : SA3YM (C1, M21) CE : EN 13479 DB : 42.039.05 DNV : III YMS (C1, M21) LR : 3YM H5 LR : 3YS H5 PRS : 3YS H10 (C1, M21) RINA : 2Y S H5 RINA : 3Y S H5 UKCA : EN 13479 VdTÜV : 07651

Goedkeuringen zijn gebaseerd op fabriekslocatie. Neem contact op met ESAB voor meer informatie.

Lasstroom	DC+
Diffundeerbaar waterstof	< 5 ml/100g
Legering Type	C Mn
Beschermgas	M21, C1 (EN ISO 14175)

Typische Mechanische Eigenschappen			
Conditionering	Rek grens	Treksterkte	Rek
AWS C1			
PWHT 3 hour(s) 620 °C	523 MPa	601 MPa	25.4 %
C1			
Zoals gelast	497 MPa	588 MPa	27 %
M21			
Zoals gelast	590 MPa	661 MPa	23 %

Kerfslageeigenschappen		
Conditionering	Testtemperatuur	Kerfslagwaarde
AWS C1		
PWHT	-20 °C	166 J
C1		
Zoals gelast	-20 °C	110 J
M21		
Zoals gelast	-20 °C	120 J
Zoals gelast	-30 °C	90 J

Typische lasmetaalanalyse (%)		
C	Mn	Si
M21 shielding gas		
0.06	1.40	0.40

OK Tubrod 15.14

Typische lasmetaalanalyse (%)

C	Mn	Si
C1 Shielding gas		
0.05	1.31	0.31

Neersmeltgegevens

Diameter	Ampère	Volt	Draadaanvoersnelheid	Neersmelwaarde
1.2 mm	110-300 A	21-32 V	3.2-14.5 m/min	1.3-5.8 kg/h
1.4 mm	130-320 A	22-32 V	3.0-12.5 m/min	1.4-6.3 kg/h
1.6 mm	150-360 A	24-34 V	3.0-11.0 m/min	2.0-6.2 kg/h