

OK 74.86 TENSITRODE

OK 74.86 is een basische elektrode voor het lassen van hogesterktestaal. Werd speciaal ontworpen voor het lassen van stalen met elasticiteitsgrens > 610 Mpa.

Specificaties	
Classificaties	SFA/AWS A5.5 : E10018-D2 EN ISO 18275-A : E 62 4 Mn1NiMo B T 32 H5
Goedkeuringen	ABS : 3YQ620 H5 CE : EN 13479 NAKS/HAKC : 3.2 - 4.0 mm

Goedkeuringen zijn gebaseerd op fabriekslocatie. Neem contact op met ESAB voor meer informatie.

Lasstroom	AC, DC+
Diffundeerbaar waterstof	< 5.0 ml/100 g
Legering Type	Low alloyed (1.8 % Mn, 0.4 % Mo)
Coating Type	Basic covering

Typische Mechanische Eigenschappen			
Conditionering	Rekgrens	Treksterkte	Rek
ISO			
Stress verlicht 1 hour(s) 590 °C	630 MPa	720 MPa	25 %

Kerfslageigenschappen		
Conditionering	Testtemperatuur	Kerfslagwaarde
ISO		
Stress verlicht	-50 °C	60 J
Stress verlicht	-40 °C	75 J

Typische lasmetaalanalyse (%)					
C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo
0.06	1.74	0.37	0.83	0.04	0.34

Neersmeltgegevens					
Diameter	Ampère	Volt	Rendement (%)	Smelttijd per elektrode bij 90% I max	Neersmelt
2.5 x 350.0 mm	75-100 A	21.6 V	61 %	60.1 sec	0.86 kg/h
3.2 x 350.0 mm	110-140 A	23 V	63 %	63 sec	1.35 kg/h
3.2 x 450.0 mm	110-140 A	22 V	65 %	85.6 sec	1.2 kg/h
4.0 x 450.0 mm	150-190 A	22.8 V	62 %	93.4 sec	1.72 kg/h
5.0 x 450.0 mm	190-260 A	22.8 V	68 %	92.6 sec	2.72 kg/h