

OK 46.44

OK 46.44 is een universele rutiel-cellulose elektrode geschikt voor het lassen in alle standen, maar vooral voor het vertikaal neergaand lassen. De slak loopt tijdens het lassen het smeltbad niet voor. Bij het vertikaal opgaand lassen is de elektrode uiterst geschikt voor het uitvoeren van de eerste laspas indien de lasvoeg een relatief grote vooropening heeft. Het ontsteken en herontsteken verloopt moeiteloos, wat deze elektrode tevens geschikt maakt voor hechtlassen.

Specificaties	
Classificaties	SFA/AWS A5.1 : E6013 EN ISO 2560-A : E 38 0 RC 11
Goedkeuringen	ABS : 2 BV : 2 CE : EN 13479 DB : 10.039.01 DNV : 2 LR : 2 UKCA : EN 13479 VdTÜV : 00674

Goedkeuringen zijn gebaseerd op fabriekslocatie. Neem contact op met ESAB voor meer informatie.

Lasstroom	AC, DC+-
Legering Type	Carbon Manganese
Coating Type	Rutile-cellulosic covering

Typische Mechanische Eigenschappen			
Conditionering	Rekgrens	Treksterkte	Rek
ISO			
Zoals gelast	460 MPa	530 MPa	26 %

Kerfslageigenschappen		
Conditionering	Testtemperatuur	Kerfslagwaarde
ISO		
Zoals gelast	0 °C	60 J

Typische lasmetaalanalyse (%)		
C	Mn	Si
0.07	0.5	0.4

Neersmeltgegevens					
Diameter	Ampère	Volt	Rendement (%)	Smelttijd per elektrode bij 90% I max	Neersmelt
2.5 x 350.0 mm	70-100 A	26 V	61 %	58 sec	0.78 kg/h
3.2 x 350.0 mm	90-150 A	30 V	51 %	52 sec	1.0 kg/h
4.0 x 350.0 mm	110-200 A	22 V	62 %	62 sec	1.58 kg/h