

OK Autrod 13.23

OK Autrod 13.23 is een 0,9 % Ni gelegeerde (ER 80S-Ni1), verkoperde massieve lasdraad voor het MAG lassen van fijnkorrelstalen. De lasdraad geeft goeie impact taaiheid bij temperaturen tot -50°C en is specifiek aangewezen voor toepassingen in de off-shore industrie.

Specificaties	
Classificaties	EN ISO 14341-A : G50 4 M21 Z3Ni SFA/AWS A5.28 : ER80S-Ni1 EN ISO 14341-B : G55A 5 M21 SN2 EN ISO 14341-B : G55P 5U M21 SN2
Goedkeuringen	BV : SA4Y40M NAKS/HAKC : 0.8-1.2 mm

Goedkeuringen zijn gebaseerd op fabriekslocatie. Neem contact op met ESAB voor meer informatie.

Legering Type	Low alloyed (1 % Ni)
Beschermgas	M21 (EN ISO 14175)

Typische Mechanische Eigenschappen			
Conditionering	Rekgrens	Treksterkte	Rek
EN ISO 80Ar/20CO2			
Stress verlicht 1 hour(s) 620 °C	500 MPa	600 MPa	27 %
Zoals gelast	550 MPa	640 MPa	25 %
AWS 80Ar/20CO2			
Zoals gelast	480 MPa	560 MPa	30 %

Kerfslageigenschappen		
Conditionering	Testtemperatuur	Kerfslagwaarde
EN ISO 80Ar/20CO2		
Stress verlicht	-50 °C	80 J
Zoals gelast	-40 °C	60 J
AWS 80Ar/20CO2		
Zoals gelast	0 °C	130 J
Zoals gelast	-60 °C	20 J
Zoals gelast	-46 °C	70 J
Zoals gelast	20 °C	150 J

draad samenstelling									
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	V	Cu
0.07	1.11	0.57	0.010	0.010	0.9	0.07	0.29	0.01	0.15

Typische lasmetaalanalyse (%)									
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	V	Cu
0.09	1.00	0.60	0.010	0.010	0.90	0.10	0.20	0.01	0.10

Neersmeltgegevens				
Diameter	Ampère	Volt	Draadaanvoersnelheid	Neersmelwaarde
0.8 mm	40-170 A	16-22 V	2.0-10.8 m/min	0.4-2.6 kg/h
1.0 mm	80-280 A	18-28 V	2.7-14.7 m/min	1.0-5.4 kg/h
1.2 mm	120-350 A	20-33 V	2.7-12.4 m/min	1.5-6.6 kg/h

OK Autrod 13.23

Lasparameters
Draaddiameter
1.4 mm