

OK Tubrod 15.13

OK Tubrod 15.13 is een rutiel gevulde lasdraad met snelstollende slak voor het lassen in positie. Zeer breed parameterbereik. Bij 200 A en 26 V(dia. 1,2 mm) kan men zonder parameteraanpassing in alle posities lassen. Deze draad last nagenoeg spatloos. Perfecte doorlassingen te bekomen op keramische backing.

Specificaties	
Classificaties	SFA/AWS A5.20 : E71T-1C H4 SFA/AWS A5.20 : E71T-1M H8 EN ISO 17632-A : T 42 3 P C1 1 H5 EN ISO 17632-A : T 46 4 P M21 1 H5
Goedkeuringen	ABS : 3YSA H5 ABS : 4YSA H10 BV : SA3M, SA3YM H5, A3M, A3YM H5 (C1) BV : SA4YM H10, A4YM H10 CE : EN 13479 DB : 42.039.21 DNV-GL : III YMS(H5) (C1) LR : 3YS H5 (C1) LR : 4YS H10 (M21) PRS : 3YS H5 (C1) PRS : 4YS H10 (M21) RINA : 2Y S H5 RINA : 4Y S H10 UKCA : EN 13479 VdTUV : 05019

Goedkeuringen zijn gebaseerd op fabriekslocatie. Neem contact op met ESAB voor meer informatie.

Lasstroom	DC+
Legering Type	C Mn
Beschermgas	M21, C1 (EN ISO 14175)

Typische Mechanische Eigenschappen			
Conditionering	Rekgrens	Treksterkte	Rek
M21 shielding gas			
Zoals gelast	550 MPa	620 MPa	26 %
C1 shielding gas			
Zoals gelast	535 MPa	601 MPa	25 %

Kerfslageigenschappen		
Conditionering	Testtemperatuur	Kerfslagwaarde
M21 shielding gas		
Zoals gelast	-40 °C	70 J
C1 shielding gas		
Zoals gelast	-30 °C	65 J

Typische lasmetaalanalyse (%)				
C	Mn	Si	S	P
Shielding Gas C1				
0.059	1.33	0.63	0.009	0.012

Neersmeltgegevens				
Diameter	Ampère	Volt	Draadaanvoersnelheid	Neersmelwaarde
1.0 mm	100-300 A	22-35 V	4.5-23.0 m/min	1.2-6.2 kg/h
1.2 mm	150-350 A	23-35 V	5.8-20.7 m/min	2.1-7.5 kg/h

OK Tubrod 15.13

Neersmeltgegevens

Diameter	Ampère	Volt	Draadaanvoersnelheid	Neersmelwaarde
1.4 mm	150-350 A	22-34 V	3.3-11.6 m/min	1.8-6.3 kg/h
1.6 mm	150-450 A	22-36 V	2.8-12.4 m/min	1.8-8.1 kg/h