

OK AristoRod 13.26

OK Aristorod 13.26 is een 0,8Ni-0,3Cu massieve draad voor het MAG lassen van weervast staal, zoals COR-TEN, Patinax, Dillicor enz. Tevens geschikt voor het lassen van hogesterktestaal met een rekgrens tot 470MPa. OK Aristorod 13.26 is gemaakt volgens de Esab ASC technologie, en dus uiterst geschikt voor robot- en gemechaniseerde toepassingen. Specifieke kenmerken zijn de uitermate goede starteigenschappen, het storingsvrij lassen bij hoge draadsnelheden over grote aanvoerafstand; een zeer stabiele boog bij hoge lasstromen; extreem laag spatniveau; lage lasrookemissie; verminderde contacttipslijtage en verbeterde corrosiebescherming van de draad.

Specificaties	
Classificaties	EN ISO 14341-A : G 42 0 C1 Z 3Ni1Cu EN ISO 14341-A : G 46 4 M21 Z 3Ni1Cu EN ISO 14341-A : G Z 3Ni1Cu SFA/AWS A5.28 : ER80S-G
Goedkeuringen	CE : EN 13479 DB : 42.039.32 DNV-GL : II YMS (C1) DNV-GL : III YMS (M21) NAKS/HAKC : 1.2MM UKCA : EN 13479 VdTÜV : 19755

Goedkeuringen zijn gebaseerd op fabriekslocatie. Neem contact op met ESAB voor meer informatie.

Legering Type	Low alloyed (0.8 % Ni, 0.4 % Cu)
Beschermgas	M21, C1 (EN ISO 14175)

Typische Mechanische Eigenschappen			
Conditionering	Rekgrens	Treksterkte	Rek
EN 80Ar/20CO2 (M21)			
Zoals gelast	510 MPa	620 MPa	23 %
EN CO2 (C1)			
Zoals gelast	470 MPa	580 MPa	25 %
AWS 80Ar/20CO2 (M21)			
Zoals gelast	540 MPa	625 MPa	26 %
AWS 98Ar/2O2 (M13)			
Zoals gelast	580 MPa	650 MPa	22 %

Kerfslageigenschappen		
Conditionering	Testtemperatuur	Kerfslagwaarde
EN 80Ar/20CO2 (M21)		
Zoals gelast	-40 °C	60 J
EN CO2 (C1)		
Zoals gelast	0 °C	65 J
AWS 80Ar/20CO2 (M21)		
Zoals gelast	-60 °C	50 J
Zoals gelast	-20 °C	110 J
Zoals gelast	20 °C	140 J
Zoals gelast	-40 °C	80 J
Zoals gelast	0 °C	140 J
AWS 98Ar/2O2 (M13)		
Zoals gelast	-20 °C	100 J
Zoals gelast	-60 °C	30 J
Zoals gelast	-40 °C	70 J
Zoals gelast	20 °C	140 J

OK AristoRod 13.26

draad samenstelling

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	Cu
0.095	1.32	0.80	0.84	0.12	0.02	0.30

Typische lasmetaalanalyse (%)

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cu
0.1	1.4	0.8	0.015	0.010	0.8	0.3

Neersmeltgegevens

Diameter	Ampère	Volt	Draadaanvoersnelheid	Neersmelwaarde
0.8 mm	40-170 A	16-22 V	2.0-10.8 m/min	0.4-2.6 kg/h
1.0 mm	80-280 A	18-28 V	2.7-14.7 m/min	1.0-5.4 kg/h
1.2 mm	120-350 A	20-33 V	2.7-12.4 m/min	1.5-6.6 kg/h
1.4 mm	120-350 A	20-33 V	2.7-12.4 m/min	1.5-6.6 kg/h
1.6 mm	225-480 A	26-38 V	3.1-8.1 m/min	3.3-0.0 kg/h