

FILARC PZ6112

PZ 6112 is een rutielgevulde draad voor het lassen van weerbestendig staal zoals Corten in alle posities zonder C1 of M21 beschermgas. Diameters kleiner dan 1,4 mm zijn geschikt voor alle posities behalve verticaal dalend.

Specificaties

Classificaties	SFA/AWS A5.29 : E71T1-G H4 SFA/AWS A5.29 : E81T1-GM H8 EN ISO 17632-A : T 42 2 Z P C1 1 H5 EN ISO 17632-A : T 46 2 Z P M21 1 H5
Goedkeuringen	CE : EN 13479 DB : 42.105.13 UKCA : EN 13479 VdTÜV : 06767

Goedkeuringen zijn gebaseerd op fabriekslocatie. Neem contact op met ESAB voor meer informatie.

Lasstroom	DC+
Legering Type	Low alloy

Typische Mechanische Eigenschappen

Conditionering	Rekgrens	Treksterkte	Rek
M21 shielding gas			
Zoals gelast	541 MPa	620 MPa	24.6 %

Kerfslageeigenschappen

Conditionering	Testtemperatuur	Kerfslagwaarde
M21 shielding gas		
Zoals gelast	-20 °C	66 J

Typische lasmetaalanalyse (%)

C	Mn	Si	Ni	Cu
0.065	1.07	0.66	0.66	0.42

Neersmeltgegevens

Diameter	Ampère	Volt	Draadaanvoersnelheid	Neersmelwaarde
1.2 mm	150-350 A	27-38 V	5.8-20.7 m/min	2.1-7.5 kg/h