

OK Autrod 309MoL SAW

OK Autrod 309 L Mo is een massieve corrosievaste draad van het type 309LMo. OK Autrod/Tigrod 309MoL wordt ook gebruikt voor het oplassen van on- of laaggelegeerd staal. Tevens geschikt voor het lassen van heterogene verbindingen (zoals C-staal aan 316L) waar de inklemming en het risico op scheuren groter is

Specificaties	
Classificaties	EN ISO 14343-A : G 23 12 2 L SFA/AWS A5.9 : ER309LMo (mod)
Goedkeuringen	CE : EN 13479 UKCA : EN 13479 VdTÜV : 07352

Goedkeuringen zijn gebaseerd op fabriekslocatie. Neem contact op met ESAB voor meer informatie.

Legering Type	Austenitic (with approx. 8 % ferrite) "309LMo" 22 % Cr - 15 % Ni - 3 % Mo - Low C
Beschermgas	M12, M13 (EN ISO 14175)

Typische Mechanische Eigenschappen			
Conditionering	Rekgrens	Treksterkte	Rek
Zoals gelast	400 MPa	600 MPa	31 %

Kerfslageeigenschappen		
Conditionering	Testtemperatuur	Kerfslagwaarde
Zoals gelast	20 °C	95 J
Zoals gelast	-60 °C	65 J

draad samenstelling					
C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo
0.01	1.5	0.4	14.6	21.4	2.5

Typische lasmetaalanalyse (%)									
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	N
0.02	1.3	0.3	0.002	0.02	14.5	21	2.6	0.1	0.07

Typische lasmetaalanalyse (%)	
Nb	FN WRC-92
0.01	8

Neersmeltgegevens				
Diameter	Ampère	Volt	Draadaanvoersnelheid	Neersmelwaarde
0.8 mm	50-140 A	16-22 V	3.4-11.0 m/min	0.8-2.7 kg/h
1.0 mm	80-190 A	16-24 V	2.9-8.4 m/min	1.1-3.1 kg/h
1.2 mm	180-280 A	20-28 V	4.9-8.5 m/min	2.6-4.5 kg/h
1.6 mm	230-350 A	24-28 V	3.2-5.5 m/min	3.0-5.2 kg/h