

OK Aristorod™ 89

OK AristoRod™ met Advanced Surface Characteristics (ASC) brengt je handmatig, gemechaniseerd of gerobotiseerd MAG lassen naar nieuwe prestatieniveaus en algehele efficiëntie. Deze unieke familie van onverkoperde draden bevullen je draadgeleiders, afrollers, toortsen en contacttips niet met koperdeeltjes. ESAB OK AristoRod™ met Advanced Surface Characteristics heeft een aantal unieke kenmerken met voordelen voor manueel, gemechaniseerd en gerobotiseerd lassen. Deze kenmerken laten zich vertalen in duidelijke voordelen en geven een totale productiviteitsstijging en lagere laskosten OK AristoRod™ 89 is het nieuwste product uit de succesvolle OK AristoRod™ familie van niet-verkoperde MAG lasdraden. De OK AristoRod draden zijn geschikt voor gebruik bij hoge lasstromen met een continue storingsvrije draadaanvoer waarbij de stabiele lasboog nagenoeg spatvrij last. Typische toepassingen vinden we in manueel, gemechaniseerd of gerobotiseerd lassen van componenten als: • Kraanarmen en ander hijsgereedschap • Bosontginningsmachines • Chassis van commerciële voertuigen • Dragende structuren en bevestigingsmiddelen • Manipulatie apparatuur • Opslaghoppers • Containers

Specificaties

Classificaties	EN ISO 16834-A : G Mn4Ni2CrMo SFA/AWS A5.28 : ER120S-G EN ISO 16834-A : G 89 4 M20 Mn4Ni2CrMo EN ISO 16834-A : G 89 4 M21 Mn4Ni2CrMo
Goedkeuringen	CE : EN 13479 DB : 42.039.37 DNV : G 89 4 M Mn4Ni2CrMo UKCA : EN 13479 VdTUV : 11881

Goedkeuringen zijn gebaseerd op fabriekslocatie. Neem contact op met ESAB voor meer informatie.

Legering Type	0,4% Cr, 2,2%Ni, 0,55% Mo
Beschermgas	M20, M21 (EN ISO 14175)

Typische Mechanische Eigenschappen

Conditionering	Rek grens	Treksterkte	Rek
EN 80Ar/20CO₂ (M21)			
Zoals gelast	920 MPa	960 MPa	18 %
EN 92Ar/8CO₂ (M20)			
Zoals gelast	905 MPa	960 MPa	19 %

Kerfslageigenschappen

Conditionering	Testtemperatuur	Kerfslagwaarde
EN 80Ar/20CO₂ (M21)		
Zoals gelast	-40 °C	55 J
EN 92Ar/8CO₂ (M20)		
Zoals gelast	-40 °C	75 J
Zoals gelast	-50 °C	65 J

draad samenstelling

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo
0.081	1.75	0.8	2.22	0.41	0.533

Neersmeltgegevens

Diameter	Ampère	Volt	Draadaanvoersnelheid	Neersmelwaarde
0.8 mm	40-170 A	16-22 V	2.0-10.8 m/min	0.4-2.6 kg/h
1.0 mm	80-280 A	18-28 V	2.7-14.7 m/min	1.0-5.4 kg/h
1.2 mm	120-350 A	20-33 V	2.7-12.4 m/min	1.5-6.6 kg/h