

OK Flux 10.63

OK Flux 10.63 is een hoogbasische niet bijlegerende geagglomererde flux. Is in eerste instantie ontwikkeld voor het meergelagenlassen van kruipvast staal in combinatie met laaggelegeerde CrMo draden. De flux heeft een hoge zuiverheidsgraad en laat daardoor toe om zeer goede mechanische eigenschappen te bekomen zelfs na step coolingscondities.

Specificaties	
Classificaties	EN ISO 14174 : S A FB 1 55 AC H5
Goedkeuringen	NAKS/HAKC : RD 03-613-03

Goedkeuringen zijn gebaseerd op fabriekslocatie. Neem contact op met ESAB voor meer informatie.

Diffundeerbaar waterstof	max 5 ml H/100g weld metal (Redried flux)
Slaktype	Fluoride-basic
Legering Transfer	No Silicon or Manganese alloying
Dichtheid	nom: 1.1 kg/dm ³
Basiciteits Index	nom: 3.0

Fluxverbruik		
Volt	kg Flux / kg Draad DC+	kg Flux / kg Draad AC
34 V	1.3 kg	1.2 kg
30 V	1.0 kg	0.9 kg
26 V	0.7 kg	0.6 kg
38 V	1.6 kg	1.4 kg

Conditionering : Afmeting Ø 4.0 mm , Ampère 580 A , Voortloopsnelheid 55 cm/min

Normen		
Draad	AWS/EN	AWS - PWHT
OK Autrod 13.10 SC	A5.23:EB2R/ 24598-A:S S CrMo1	A5.23: F8P4-EB2R-B2R
OK Autrod 13.20 SC	A5.23:EB3R/ 24598-A:S S CrMo2	A5.23: F8P8-EB3R-B3R

Goedkeuringen	
Draad	
*Selected production units only. Please contact ESAB for more information. Visit esab.com to download specific flux/wire combination fact sheets for more details.	

Typische lasmetaalanalyse (%)								
C	Mn	Si	Cr	Mo	Mn+Si	PE	J-Factor	X-bar
OK Autrod 13.10 SC AC, 565A, 30V								
0.08	0.85	0.20	1.15	0.5	-	-	-	<= 15
OK Autrod 13.10 SC DC+, 485A, 30V								
0.075	0.8	0.25	1.1	0.5	-	-	-	<= 15
OK Autrod 13.10 SC								
-	-	-	-	-	1.1	2.1	100	-
OK Autrod 13.20 SC AC, 580A, 29V								
0.08	0.60	0.20	2.1	1.0	-	-	-	<= 15
OK Autrod 13.20 SC DC+, 580A, 29V								
0.07	0.60	0.20	2.1	1.0	-	-	-	<= 15

draad samenstelling					
C	Mn	Si	Cr	Mo	X-bar
OK Autrod 13.10 SC					
0.10	0.83	0.12	1.21	0.49	-

OK Flux 10.63

draad samenstelling

C	Mn	Si	Cr	Mo	X-bar
OK Autrod 13.20 SC					
0.11	0.66	0.15	2.33	0.95	11