

OK Tigrod 12.60

OK Tigrod 12.60 is een verkoperde Mn-Si gelegeerde W2Si/ER70S-3 massieve lasstaaf voor het TIG lassen van ongelegeerd staal zoals gebruikt in algemene constructiebouw, drukvaten en scheepsbouw.

Specificaties	
Classificaties	EN ISO 636-A : W 38 4 2Si EN ISO 636-A : W 2Si SFA/AWS A5.18 : ER70S-3
Goedkeuringen	ABS : 3Y ABS : ER 70S-3 BV : 3YM CE : EN 13479 DNV-GL : III YM (I1) UKCA : EN 13479 VdTÜV : 11141

Goedkeuringen zijn gebaseerd op fabriekslocatie. Neem contact op met ESAB voor meer informatie.

Legering Type	Carbon-manganeese steel
Beschermgas	I1 (EN ISO 14175)

Typische Mechanische Eigenschappen			
Conditionering	Rekgrens	Treksterkte	Rek
Ar (I1) AWS			
Zoals gelast	450 MPa	540 MPa	33 %
Ar (I1) EN			
Zoals gelast	420 MPa	515 MPa	29 %

Kerfslageeigenschappen		
Conditionering	Testtemperatuur	Kerfslagwaarde
Ar (I1) AWS		
Zoals gelast	-50 °C	150 J
Zoals gelast	-20 °C	250 J
Ar (I1) EN		
Zoals gelast	-20 °C	260 J
Zoals gelast	-40 °C	160 J
Zoals gelast	-50 °C	150 J

draad samenstelling		
C	Mn	Si
0.10	1.11	0.72

Typische lasmetaalanalyse (%)				
C	Mn	Si	S	P
0.10	1.11	0.72	0.012	0.013