

OK AristoRod 12.63

OK Aristorod™ 12.63 is een massieve Mn-Si gelegeerde blanke draad G4Si1ER70S-6 voor het MAG lassen van niet gelegeerd staal, zoals meestal gebruikt in algemene constructiebouw, auto onderdelen, drukvaten en scheepsbouw. Hij heeft een licht hoger mangaan en siliciumgehalte dan OK Aristorod™ 12.63 waardoor de sterkte verhoogd. Dit vermindert tevens de gevoeligheid voor oppervlakte onzuiverheden draagt bij tot een mooie foutvrije las. OK Aristorod™ 12.63 is behandeld met Esabs "Advanced Surface Characteristics" (ASC) technologie. Hierdoor komt het MAG lassen op een hoger prestatieniveau en algemene efficiëntie, specifiek ook bij het gerobotiseerd en gemechaniseerd lassen. Specifieke kenmerken zijn de uitstekende starteigenschappen, de storingsvrije aanvoer bij hoge draadsnelheden en grote aanvoerlengte, een zeer stabiele boog bij hoge lasstromen, extreem laag spatniveau, lage rookafgifte, beperkte contacttijslijtage en corrosiebescherming van de draad. Tevens kerfslagwaarden tot -40°C.

Specificaties	
Classificaties	EN ISO 14341-A : G 42 3 C1 4Si1 EN ISO 14341-A : G 46 5 M21 4Si1 EN ISO 14341-B : G 55A 5 M21 S6 EN ISO 14341-A : G 4Si1 SFA/AWS A5.18 : ER70S-6 CSA W48 : B-G 49A 3 C1 S6 EN ISO 14341-B : G S6
Goedkeuringen	ABS : 3Y SA BV : SA3YM (C1, M21) CE : EN 13479 CWB : B-G 49A 3 C1 S6 DB : 42.039.30 DNV-GL : III YMS (C1, M21) LR : 3YS H15 (C1, M21) UKCA : EN 13479 VdTÜV : 10051

Goedkeuringen zijn gebaseerd op fabriekslocatie. Neem contact op met ESAB voor meer informatie.

Legering Type	Carbon-Manganese steel (Mn/Si-alloyed)
Beschermgas	M20, M21, C1 (EN ISO 14175)

Typische Mechanische Eigenschappen			
Conditionering	Rekgrens	Treksterkte	Rek
AWS C1			
Zoals gelast	450 MPa	550 MPa	30 %
EN C1			
Zoals gelast	460 MPa	570 MPa	28 %
EN M21			
Stress verlicht 15 hour(s) 650 °C	385 MPa	520 MPa	
Zoals gelast	490 MPa	590 MPa	29 %

Kerfslageigenschappen		
Conditionering	Testtemperatuur	Kerfslagwaarde
AWS C1		
Zoals gelast	-30 °C	100 J
EN C1		
Zoals gelast	20 °C	110 J
Zoals gelast	-30 °C	75 J
EN M21		
Zoals gelast	20 °C	130 J
Zoals gelast	-50 °C	80 J
Stress verlicht	20 °C	120 J
Stress verlicht	-20 °C	90 J

OK AristoRod 12.63

Kerfslageigenschappen

Conditionering	Testtemperatuur	Kerfslagwaarde
Zoals gelast	-20 °C	120 J
Zoals gelast	-30 °C	100 J
Zoals gelast	-40 °C	90 J

draad samenstelling

C	Mn	Si
0.074	1.68	0.95

Typische lasmetaalanalyse (%)

C	Mn	Si	S	P	Cu
0.10	1.28	0.80	0.013	0.013	0.05

Neersmeltgegevens

Diameter	Ampère	Volt	Draadaanvoersnelheid	Neersmelwaarde
0.8 mm	60-185 A	18-24 V	3.2-10.0 m/min	0.8-2.5 kg/h
0.9 mm	70-250 A	18-26 V	3.0-12.0 m/min	0.8-3.3 kg/h
1.0 mm	80-300 A	18-32 V	2.7-15.0 m/min	1.0-5.5 kg/h
1.2 mm	120-380 A	18-35 V	2.3-15.0 m/min	1.2-8.0 kg/h
1.4 mm	150-420 A	22-36 V	2.3-12.0 m/min	1.6-8.7 kg/h
1.6 mm	225-550 A	28-38 V	2.3-12.0 m/min	2.1-11.4 kg/h