

OK Tigrod 13.37

OK Tigrod 13.37 is een 9Cr-1Mo gelegeerde verkoperde lasstaaf voor het TIG lassen van hoge temperatuurstalen voor warm waterstoftoepassingen zoals in olieraffinaderijen. Het is een ER505 type en wordt normaal gelast met zuiver argon als schermgas.

Specificaties

Classificaties	EN ISO 21952-A : W CrMo9 EN ISO 21952-B : W 55 9C1M SFA/AWS A5.28 : ER80S-B8
Goedkeuringen	NAKS/HAKC : 2.0 - 2.4 mm

Goedkeuringen zijn gebaseerd op fabriekslocatie. Neem contact op met ESAB voor meer informatie.

Legering Type	Alloyed steel (9 % Cr - 1 % Mo) "ER505"
Beschermgas	I1 (EN ISO 14175)

Typische Mechanische Eigenschappen

Conditionering	Rekgrens	Treksterkte	Rek
Enhanced testing temperature.			
Stress relieved++ 2 hour(s) 760 °C	350 MPa	390 MPa	22 %
Stress verlicht 2 hour(s) 760 °C	430 MPa	500 MPa	17 %
Stress relieved+ 2 hour(s) 760 °C	410 MPa	480 MPa	18 %
Ar (I1) EN			
Stress verlicht 2 hour(s) 760 °C	540 MPa	660 MPa	26 %
Stress relieved+ 4 hour(s) 735 °C	560 MPa	680 MPa	22 %

Kerfslageigenschappen

Conditionering	Testtemperatuur	Kerfslagwaarde
Ar (I1) EN		
Stress verlicht	-40 °C	120 J
Stress verlicht	-20 °C	140 J
Stress relieved+	-40 °C	130 J
Stress relieved+	-20 °C	150 J
Stress relieved+	-60 °C	50 J
Stress verlicht	-60 °C	90 J

draad samenstelling

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo
0.06	0.52	0.45	0.23	8.66	1.00

Typische lasmetaalanalyse (%)

C	Mn	Si	S	P	Cr	Mo
0.1	0.5	0.4	0.005	0.01	8.6	0.9

Lasparameters

Ampère	Draaddiameter
60-200 A	2.0 mm
100-220 A	2.4 mm