

FILARC PZ6111HS

PZ 6111HS is een vuldraad met hoge vulgraad voor het lassen in horizontale posities. Neersmeltgewichten van 15 kg/uur zijn haalbaar met conventionele lasapparatuur. De slak is zelflossend waarna een zeer mooi aangevloeide las verschijnt, ideaal bij vermoeiingsbelasting.

Specificaties

Classificaties	SFA/AWS A5.29 : E70T1-GC H8 SFA/AWS A5.29 : E70T1-GM H8 EN ISO 17632-A : T 42 2 1Ni R C1 3 H10 EN ISO 17632-A : T 46 2 1Ni R M21 3 H10
Goedkeuringen	ABS : 3SA, 3YSA H10 BV : S3YM HH (C1) BV : S3YM HH (M21) CE : EN 13479 DB : 42.105.18 DNV : III Y40MS (H5) (C1) DNV : III Y40MS (H10) (M21) LR : 3YS H10, 3YM H10 UKCA : EN 13479 VdTÜV : 07668

Goedkeuringen zijn gebaseerd op fabriekslocatie. Neem contact op met ESAB voor meer informatie.

Lasstroom	DC+
Legering Type	Low alloy (<1% Ni)
Beschermgas	M21, C1 (EN ISO 14175)

Typische Mechanische Eigenschappen

Conditionering	Rekgrens	Treksterkte	Rek
M21 shielding gas			
Zoals gelast	490 MPa	560 MPa	26 %
C1 shielding gas			
Zoals gelast	465 MPa	540 MPa	27 %

Kerfslageigenschappen

Conditionering	Testtemperatuur	Kerfslagwaarde
M21 shielding gas		
Zoals gelast	-20 °C	97 J
C1 shielding gas		
Zoals gelast	-20 °C	78 J

Typische lasmetaalanalyse (%)

C	Mn	Si	S	Ni
Shielding Gas M21				
0.052	1.04	0.53	0.019	0.70

Neersmeltgegevens

Diameter	Ampère	Volt	Draadaanvoersnelheid	Neersmelwaarde
1.6 mm	250-450 A	26-40 V	6.5-19.1 m/min	4.0-12.1 kg/h