

## FILARC 76S

Filarc 76S is een CTOD gekeurde basische AC/DC off-shore elektrode voor alle posities. Heeft 100 % rendement (diameter 4 en 5 mm 115 %) Is gelegeerd met max. 1%Ni. Goede CVN kerfslagwaarden bij -60°C. CTOD getest onder gelaste en gegloeide condities. Voor BS4360-50D en gelijkwaardig staal. Bevredigende CTOD waarden vermijden spanningsvrijgloeien voor lassen tot ongeveer 50 mm plaatdikte. Veel gekeurde lasprocedures beschikbaar. Las met korte boog. Lichtjes zwaaien waar toegestaan. DC(+). Gebruik DC (-) voor grondlagen

| Specificaties  |                                                                                                     |
|----------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Classificaties | SFA/AWS A5.5 : E7018-G<br>EN ISO 2560-A : E 46 6 Mn1Ni B 32 H5                                      |
| Goedkeuringen  | ABS : 3Y H5<br>BV : 3Y H5<br>CE : EN 13479<br>DNV-GL : 3 YH5<br>LR : 5Y42 H5<br>Seproz : UNA 272581 |

Goedkeuringen zijn gebaseerd op fabriekslocatie. Neem contact op met ESAB voor meer informatie.

|                          |                        |
|--------------------------|------------------------|
| Lasstroom                | AC, DC+-               |
| Diffundeerbaar waterstof | < 5.0 ml/100g          |
| Legering Type            | Low alloyed (0.9 % Ni) |
| Coating Type             | Basic covering         |

| Typische Mechanische Eigenschappen |          |             |      |
|------------------------------------|----------|-------------|------|
| Conditionering                     | Rekgrens | Treksterkte | Rek  |
| ISO                                |          |             |      |
| Zoals gelast                       | 550 MPa  | 630 MPa     | 28 % |

| Kerfslageigenschappen |                 |                |
|-----------------------|-----------------|----------------|
| Conditionering        | Testtemperatuur | Kerfslagwaarde |
| ISO                   |                 |                |
| Zoals gelast          | -60 °C          | 75 J           |
| Zoals gelast          | -40 °C          | 110 J          |

| Typische lasmetaalanalyse (%) |      |      |      |      |      |
|-------------------------------|------|------|------|------|------|
| C                             | Mn   | Si   | Ni   | Cr   | Mo   |
| 0.05                          | 1.58 | 0.36 | 0.87 | 0.04 | 0.01 |

| Neersmeltgegevens |           |        |               |                                       |           |
|-------------------|-----------|--------|---------------|---------------------------------------|-----------|
| Diameter          | Ampère    | Volt   | Rendement (%) | Smelttijd per elektrode bij 90% I max | Neersmelt |
| 2.5 x 350.0 mm    | 55-85 A   | 24 V   | 65 %          | 59 sec                                | 0.7 kg/h  |
| 3.0 x 350.0 mm    | 100-125 A | 21 V   | 63 %          | 63 sec                                | 1.05 kg/h |
| 3.2 x 350.0 mm    | 80-140 A  | 23.8 V | 57 %          | 60 sec                                | 1.12 kg/h |
| 3.5 x 350.0 mm    | 125-175 A | 21.6 V | 61 %          | 63 sec                                | 1.4 kg/h  |
| 4.0 x 350.0 mm    | 120-180 A | 22 V   | 63 %          | 78 sec                                | 1.51 kg/h |
| 4.0 x 450.0 mm    | 120-170 A | 22.2 V | 60.8 %        | 109 sec                               | 1.4 kg/h  |
| 5.0 x 450.0 mm    | 180-270 A | 24.3 V | 62 %          | 106 sec                               | 2.22 kg/h |