

## FILARC PZ6116S

PZ 6116S is een rutil gevulde lasdraad voor het lassen in alle posities onder zuiver CO<sub>2</sub>. Goede kerfslagwaarden tot -60°C

| Specificaties  |                                                                                                                                                                                         |
|----------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Classificaties | SFA/AWS A5.29 : E81T1-K2 C JH4<br>EN ISO 17632-A : T 46 6 1.5Ni P C1 1 H5                                                                                                               |
| Goedkeuringen  | ABS : 3SA H5, 3YSA H5<br>ABS : 4YQ420SA H5<br>BV : S5Y46H5<br>CE : EN 13479<br>DNV-GL : V Y46MS(H5)<br>LR : 5Y40M H5<br>LR : 5Y40S H5<br>PRS : 3YS H5<br>RINA : 4Y S<br>UKCA : EN 13479 |

Goedkeuringen zijn gebaseerd op fabriekslocatie. Neem contact op met ESAB voor meer informatie.

|               |                   |
|---------------|-------------------|
| Lasstroom     | DC+               |
| Legering Type | Low Alloy         |
| Beschermgas   | C1 (EN ISO 14175) |

| Typische Mechanische Eigenschappen |          |             |      |
|------------------------------------|----------|-------------|------|
| Conditionering                     | Rekgrens | Treksterkte | Rek  |
| Zoals gelast                       | 553 MPa  | 624 MPa     | 24 % |

| Kerfslageigenschappen |                 |                |
|-----------------------|-----------------|----------------|
| Conditionering        | Testtemperatuur | Kerfslagwaarde |
| Zoals gelast          | -60 °C          | 69 J           |

| Typische lasmetaalanalyse (%) |      |      |      |
|-------------------------------|------|------|------|
| C                             | Mn   | Si   | Ni   |
| 0.054                         | 1.38 | 0.43 | 1.42 |

| Neersmeltgegevens |           |         |                      |                |
|-------------------|-----------|---------|----------------------|----------------|
| Diameter          | Ampère    | Volt    | Draadaanvoersnelheid | Neersmelwaarde |
| 1.2 mm            | 150-350 A | 23-35 V | 5.6-19.8 m/min       | 2.1-7.5 kg/h   |
| 1.6 mm            | 150-450 A | 24-36 V | 2.8-12.4 m/min       | 1.8-8.1 kg/h   |