

FILARC KV3L

Is een basische electrode met max. 0,05 %C voor het lassen van 2,25Cr/1Mo kruipvast staal (zoals 10Cr-Mo 9 10) in alle posities. Filarc KV3L wordt ook aanbevolen voor het lassen van 0,5Cr/0,5Mo/0,025V staal. De chemische samenstelling van het lasmetaal garandeert een lage gevoeligheid voor warscheuren vanwege de strikte Mn/Si controle. Een minimum voorverwarming en interpastemperatuur van 165-190°C wordt aanbevolen voor alle materiaaldiktes.

Specificaties	
Classificaties	SFA/AWS A5.5 : E8015-B3L EN ISO 3580-A : E CrMo2L B 2 2 H5
Goedkeuringen	VdTÜV Sepro : UNA 272581

Goedkeuringen zijn gebaseerd op fabriekslocatie. Neem contact op met ESAB voor meer informatie.

Lasstroom	DC+
Diffundeerbaar waterstof	< 5.0 ml/100g
Legering Type	Low alloyed
Coating Type	Basic

Neersmeltgegevens					
Diameter	Ampère	Volt	Rendement (%)	Smelttijd per elektrode bij 90% I max	Neersmelt
2.5 x 350.0 mm	65-95 A	24 V	57 %	63 sec	0.7 kg/h
3.2 x 350.0 mm	90-130 A	24 V	55 %	70 sec	1.0 kg/h
4.0 x 350.0 mm	125-165 A	24 V	57 %	80 sec	1.3 kg/h