

FILARC 98S

Filarc 98S is een laagwaterstofelektrode voor het lassen van hogetreksterkstaal in alle posities. De minimum elasticiteitsgrens bedraagt 550 MPa na spanningsvrijgloeien.

Specificaties	
Classificaties	SFA/AWS A5.5 : E9018-G EN ISO 18275-A : E 55 6 Mn1NiMo B T 32 H5
Goedkeuringen	ABS : E9018-G CE : EN 13479 UKCA : EN 13479

Goedkeuringen zijn gebaseerd op fabriekslocatie. Neem contact op met ESAB voor meer informatie.

Lasstroom	AC, DC+-
Diffundeerbaar waterstof	< 5.0 ml/100g
Legering Type	Low alloyed (0.9 % Ni, 0.3 % Mo)
Coating Type	Basic covering

Typische Mechanische Eigenschappen			
Conditionering	Rekgrens	Treksterkte	Rek
ISO			
PWHT 1 hour(s) 580 °C	650 MPa	710 MPa	21 %

Kerfslageigenschappen		
Conditionering	Testtemperatuur	Kerfslagwaarde
ISO		
PWHT	-50 °C	80 J
PWHT	-60 °C	60 J

Typische lasmetaalanalyse (%)					
C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo
0.06	1.85	0.35	0.89	0.05	0.32

Neersmeltgegevens					
Diameter	Ampère	Volt	Rendement (%)	Smelttijd per elektrode bij 90% I max	Neersmelt
2.5 x 350.0 mm	55-85 A	24.4 V	60 %	60 sec	0.72 kg/h
3.2 x 350.0 mm	80-140 A	23.3 V	55 %	68 sec	0.94 kg/h
4.0 x 450.0 mm	120-180 A	24.0 V	60 %	103 sec	1.43 kg/h