

FILARC PZ6166

PZ 6166 is een metaalpoedergevulde lasdraad geschikt voor de productie en herstelling van Pelton of Francis turbines of hydraulische onderdelen die gemaakt zijn in 13%Cr-4%Ni zacht martensitisch staal. De draad wordt gelast met een M13 of M14 beschermgas.

Specificaties

Classificaties	EN 14700 : T Fe7 EN ISO 17633-A : T 13 4 M M12 2 EN ISO 17633-A : T 13 4 M M13 2
-----------------------	--

Lasstroom	DC+
Beschermgas	M12, M13 (EN ISO 14175)

Typische Mechanische Eigenschappen

Conditionering	Rekgrens	Treksterkte	Rek
M12			
PWHT 2 hour(s) 580-600 °C	681 MPa	835 MPa	18.7 %

Kerfslageeigenschappen

Conditionering	Testtemperatuur	Kerfslagwaarde
M12		
PWHT	-20 °C	51 J

Typische lasmetaalanalyse (%)

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo
M12					
0.021	1.13	0.72	4.43	12.8	0.43

Neersmeltgegevens

Diameter	Ampère	Volt	Draadaanvoersnelheid	Neersmelwaarde
1.2 mm	150-350 A	18-34 V	5.3-16.4 m/min	2.2-7.0 kg/h
1.6 mm	150-450 A	18-39 V	2.4-11.2 m/min	1.8-10.0 kg/h