

OK AristoRod 69

OK Aristorod 69™ is een 0,3Cr-1,4Ni-0,25Mo massieve draad voor het MAG lassen van hogesterktestaal in combinatie met taaiheidseisen op lage temperatuur tot -40°C. OK Aristorod 69™ is gemaakt volgens de Esab ASC technologie, en dus uiterst geschikt voor robot- en gemechaniseerde toepassingen. Specifieke kenmerken zijn de uitermate goede starteigenschappen, het storingsvrij lassen bij hoge draadsnelheden over grote aanvoerafstand; een zeer stabiele boog bij hoge lasstromen; extreem laag spatniveau; lage lasrookemissie; verminderde contacttipslijtage en verbeterde corrosiebescherming van de draad.

Specificaties

Classificaties	EN ISO 16834-A : G 69 4 M20 Mn3Ni1CrMo EN ISO 16834-A : G 69 4 M21 Mn3Ni1CrMo EN ISO 16834-A : G Mn3Ni1CrMo SFA/AWS A5.28 : ER110S-G
Goedkeuringen	ABS : ER 110S-G (M21) CE : EN 13479 DB : 42.039.33 DNV : G 69 4 M Mn3Ni1CrMo UKCA : EN 13479 VdTUV : 11837

Goedkeuringen zijn gebaseerd op fabriekslocatie. Neem contact op met ESAB voor meer informatie.

Legering Type	Low alloyed (1.4 % Ni, 0.3 % Cr, 0.3 % Mo)
Beschermgas	M20, M21 (EN ISO 14175)

Typische Mechanische Eigenschappen

Conditionering	Rekgrens	Treksterkte	Rek
EN 80Ar/20CO2 (M21)			
Stress verlicht 15 hour(s) 620 °C	690 MPa	750 MPa	20 %
Zoals gelast	730 MPa	800 MPa	19 %
AWS 80Ar/20CO2 (M21)			
Zoals gelast	715 MPa	805 MPa	17 %
EN 92Ar/8CO2 (M20)			
Zoals gelast	725 MPa	780 MPa	19 %

Kerfslageigenschappen

Conditionering	Testtemperatuur	Kerfslagwaarde
EN 80Ar/20CO2 (M21)		
Stress verlicht	-30 °C	60 J
Stress verlicht	-20 °C	60 J
Zoals gelast	20 °C	100 J
Stress verlicht	20 °C	130 J
Zoals gelast	-40 °C	73 J
AWS 80Ar/20CO2 (M21)		
Zoals gelast	-40 °C	60 J
Zoals gelast	-30 °C	80 J
EN 92Ar/8CO2 (M20)		
Zoals gelast	-40 °C	65 J

draad samenstelling

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo
0.089	1.54	0.53	1.23	0.26	0.24

OK AristoRod 69

Typische lasmetaalanalyse (%)

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	V	Cu
0.06	1.6	0.6	0.01	0.01	1.4	0.3	0.25	0.07	0.07

Neersmeltgegevens

Diameter	Ampère	Volt	Draadaanvoersnelheid	Neersmelwaarde
0.8 mm	80-280 A	18-28 V	2.7-14.7 m/min	1.0-5.4 kg/h
0.9 mm	80-280 A	18-28 V	2.7-14.7 m/min	1.0-5.4 kg/h
1.0 mm	80-280 A	18-28 V	2.7-14.7 m/min	1.0-5.4 kg/h
1.2 mm	120-350 A	20-33 V	2.7-12.4 m/min	1.5-6.6 kg/h
1.6 mm	225-480 A	26-38 V	3.1-8.1 m/min	3.3-0.0 kg/h