

OK AristoRod 13.08

OK Aristorod 13.08 is een 0,4 % Mo (ER80S-D2) massieve draad voor het MAG lassen van kruipvaststaal met dezelfde samenstelling zoals de types geschikt voor gebruikstemperaturen tot 500°C. OK Aristorod 13.08 is gemaakt volgens de Esab ASC technologie, en dus uiterst geschikt voor robot- en gemechaniseerde toepassingen. Specifieke kenmerken zijn de uitermate goede start eigenschappen, het storingsvrij lassen bij hoge draadsnelheden over grote aanvoer afstand; een zeer stabiele boog bij hoge lasstromen; extreem laag spatniveau; lage lasrookemissie; verminderde contacttipslijtage en verbeterde corrosiebescherming van de draad.

Specificaties

Classificaties	EN ISO 14341-A : G 46 0 C1 4Mo EN ISO 14341-A : G 50 4 M21 4Mo EN ISO 14341-A : G 4Mo SFA/AWS A5.28 : ER80S-D2 CAN/CSA-ISO 14341 : B-G 55A 3 C1 S4M31
-----------------------	---

Legering Type	Low alloyed (1.6 % Mn, 0.4 % Mo)
Beschermgas	M21, C1 (EN ISO 14175)

Typische Mechanische Eigenschappen

Conditionering	Rek grens	Treksterkte	Rek
EN 80Ar/20CO₂ (M21)			
Zoals gelast	590 MPa	685 MPa	24 %
AWS CO₂ (C1)			
Zoals gelast	540 MPa	645 MPa	25 %

Kerfslage eigenschappen

Conditionering	Testtemperatuur	Kerfslagwaarde
EN 80Ar/20CO₂ (M21)		
Zoals gelast	-20 °C	100 J
Zoals gelast	-40 °C	80 J
Zoals gelast	20 °C	140 J
AWS CO₂ (C1)		
Zoals gelast	20 °C	90 J
Zoals gelast	-20 °C	36 J
Zoals gelast	-40 °C	38 J

draad samenstelling

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo
0.098	1.78	0.6	0.05	0.04	0.47

Typische lasmetaalanalyse (%)

C	Mn	Si	S	P	Ni	Mo	Cu
0.07	1.6	0.5	0.01	0.01	0.05	0.4	0.15

Neersmeltgegevens

Diameter	Ampère	Volt	Draadaanvoersnelheid	Neersmelwaarde
0.8 mm	40-170 A	16-22 V	2.0-10.8 m/min	0.4-2.6 kg/h
1.0 mm	90-300 A	18-28 V	2.7-14.7 m/min	1.0-5.4 kg/h
1.2 mm	120-350 A	20-33 V	2.7-12.4 m/min	1.5-6.6 kg/h
1.6 mm	225-480 A	26-38 V	3.1-12.0 m/min	3.3-11.6 kg/h