

OK AristoRod 13.09

OK Aristorod 13.09 is een 0,5 % Mo massieve draad voor het MAG lassen van kruipvaststaal met dezelfde samenstelling zoals de types geschikt voor pijpen in drukvaten en boilers met gebruikstemperaturen tot 500°C. OK Aristorod 13.09 is gemaakt volgens de Esab ASC technologie, en dus uiterst geschikt voor robot- en gemechaniseerde toepassingen. Specifieke kenmerken zijn de uitermate goede starteigenschappen, het storingsvrij lassen bij hoge draadsnelheden over grote aanvoerafstand; een zeer stabiele boog bij hoge lasstromen; extreem laag spatniveau; lage lasrookemissie; verminderde contacttipslijtage en verbeterde corrosiebescherming van de draad.

Specificaties	
Classificaties	EN ISO 14341-A : G 38 0 C1 2Mo EN ISO 14341-A : G 46 2 M21 2Mo EN ISO 14341-A : G 2Mo EN ISO 21952-A : G MoSi EN ISO 21952-B : G 1M3 SFA/AWS A5.28 : ER70S-A1 (ER80S-G)
Goedkeuringen	CE : EN 13479 DB : 42.039.31 DNV-GL : III YMS (M21) UKCA : EN 13479 VdTÜV : 10088

Goedkeuringen zijn gebaseerd op fabriekslocatie. Neem contact op met ESAB voor meer informatie.

Legering Type	Low alloyed (0.5 % Mo)
Beschermgas	M21, C1 (EN ISO 14175)

Typische Mechanische Eigenschappen				
Conditionering	Voorwaardelijke verklaring	Rekgrens	Treksterkte	Rek
M21				
Stress verlicht 15 hour(s) 620 °C	Tested at 450°C	430 MPa	545 MPa	26 %
As Welded+ 450°C)	Tested at 450°C	425 MPa	570 MPa	20 %
Zoals gelast	Tested at 450°C	515 MPa	630 MPa	26 %
Stress relieved+ (Tested	Tested at 450°C	370 MPa	490 MPa	23 %

Kerfslageigenschappen		
Conditionering	Testtemperatuur	Kerfslagwaarde
M21		
Stress verlicht	-20 °C	95 J
Stress verlicht	0 °C	130 J
Zoals gelast	20 °C	117 J
Zoals gelast	-20 °C	75 J
Zoals gelast	-40 °C	57 J
Stress verlicht	20 °C	150 J
Stress verlicht	-40 °C	90 J

draad samenstelling					
C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo
0.094	1.09	0.61	0.04	0.07	0.45

OK AristoRod 13.09

Typische lasmetaalanalyse (%)

C	Mn	Si	S	P	Mo
0.1	1.1	0.7	0.015	0.010	0.5

Neersmeltgegevens

Diameter	Ampère	Volt	Draadaanvoersnelheid	Neersmelwaarde
0.8 mm	40-170 A	16-22 V	2.0-10.8 m/min	0.4-2.6 kg/h
1.0 mm	80-280 A	18-28 V	2.7-14.7 m/min	1.0-5.4 kg/h
1.2 mm	120-350 A	20-33 V	2.7-12.4 m/min	1.5-6.6 kg/h