

OK AristoRod 13.22

OK Aristorod 13.22 is een 2,5Cr-1,0Mo massieve draad voor het MAG lassen van kruipvaststaal met dezelfde samenstelling voor gebruikstemperaturen tot 600°C maar tevens ook voor hogesterktestalen. OK Aristorod 13.22 is gemaakt volgens de Esab ASC technologie, en dus uiterst geschikt voor robot- en gemechaniseerde toepassingen. Specifieke kenmerken zijn de uitermate goede starteigenschappen, het storingsvrij lassen bij hoge draadsnelheden over grote aanvoerafstand; een zeer stabiele boog bij hoge lasstromen; extreem laag spatniveau; lage lasrookemissie; verminderde contacttipslijtage en verbeterde corrosiebescherming van de draad.

Specificaties

Classificaties	EN ISO 21952-A : G CrMo2Si EN ISO 21952-B : G 62 M 2C1M3 SFA/AWS A5.28 : ER90S-G
-----------------------	--

Legering Type	Low alloyed (Cr 2.5% and Mo 1.0%)
Beschermgas	M21 (EN ISO 14175)

Typische Mechanische Eigenschappen

Conditionering	Rekgrens	Treksterkte	Rek
EN 80Ar/20CO₂ (M21)			
Stress relieved++ 1 hour(s) 700 °C	550 MPa	660 MPa	21 %
Stress relieved+ 0.5 hour(s) 750 °C	410 MPa	520 MPa	24 %
AWS 80Ar/20CO₂ (M21)			
Zoals gelast	750 MPa	890 MPa	19 %
As Welded+	680 MPa	880 MPa	19 %

Kerfslageigenschappen

Conditionering	Testtemperatuur	Kerfslagwaarde
EN 80Ar/20CO₂ (M21)		
Stress relieved++	20 °C	130 J
Stress relieved++	-40 °C	45 J
Stress relieved++	-20 °C	80 J
AWS 80Ar/20CO₂ (M21)		
Zoals gelast	-40 °C	30 J
Zoals gelast	20 °C	55 J

draad samenstelling

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo
0.07	1.0	0.65	0.1	2.45	1.0

Typische lasmetaalanalyse (%)

C	Mn	Si	S	P	Cr	Mo
0.06	1.0	0.6	0.015	0.010	2.5	1.0

Neersmeltgegevens

Diameter	Ampère	Volt	Draadaanvoersnelheid	Neersmelwaarde
1.0 mm	80-280 A	18-28 V	2.7-14.7 m/min	1.0-5.4 kg/h
1.2 mm	120-350 A	20-33 V	2.7-12.4 m/min	1.5-6.6 kg/h
1.6 mm	225-480 A	26-38 V	3.1-8.1 m/min	3.3-0.0 kg/h