

OK Autrod 316LSi

De OK Autrod/Tigrod 316LSi is een massieve corrosievaste CrNiMo lasdraad voor het lassen van austenitisch roestvast staal van het 18%Cr-8%Ni en 19%Cr-8%Ni-3%Mo type. Heeft een goede algemene corrosieweerstand in het bijzonder in zure en chloormgeving. De legering heeft een laag koolstofgehalte waardoor ze aanbevolen wordt daar waar er risico is op intergranulaire corrosie. Het verhoogde siliciumgehalte zorgt voor een uitstekende lasbaarheid. De legering wordt veel gebruikt in de chemische en voedingsindustrie evenals in scheepsbouw en architectonische bouwwerken.

Specificaties	
Classificaties	EN ISO 14343-A : G 19 12 3 L Si SFA/AWS A5.9 : ER316LSi Werkstoffnummer : ~1.4430
Goedkeuringen	ABS : ER316LSi CE : EN 13479 CWB : ER316LSi DB : 43.039.05 DNV-GL : VL 316 L (M13) DNV-GL : VL 316 L (M13) UKCA : EN 13479 VdTUV : 04268 NAKS/HAKC : 0.8-1.2 mm

Goedkeuringen zijn gebaseerd op fabriekslocatie. Neem contact op met ESAB voor meer informatie.

Legering Type	Austenitic (with approx. 8 % ferrite) 19% Cr - 12% Ni - 3% Mo - Low C - High Si
Beschermgas	M12, M13 (EN ISO 14175)

Typische Mechanische Eigenschappen			
Conditionering	Rekgrens	Treksterkte	Rek
Zoals gelast	400 MPa	560 MPa	37 %
Tested at 350°C.			
Zoals gelast	340 MPa	440 MPa	26 %

Kerfslageeigenschappen		
Conditionering	Testtemperatuur	Kerfslagwaarde
Zoals gelast	20 °C	120 J
Zoals gelast	-60 °C	95 J
Zoals gelast	-110 °C	70 J
Zoals gelast	-196 °C	45 J

draad samenstelling						
C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	Cu
0.01	1.8	0.9	12.2	18.4	2.60	0.12

Typische lasmetaalanalyse (%)								
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu
0.02	1.8	0.8	0.015	0.015	12	18.5	2.7	0.1

Neersmeltgegevens				
Diameter	Ampère	Volt	Draadaanvoersnelheid	Neersmelwaarde
0.8 mm	55-160 A	12-24 V	4.0-17.0 m/min	1.0-4.1 kg/h
0.9 mm	65-220 A	15-28 V	3.5-18.0 m/min	1.1-5.4 kg/h
1.0 mm	80-240 A	15-28 V	4.0-16.0 m/min	1.5-6.0 kg/h
1.2 mm	100-300 A	15-29 V	3.0-14.0 m/min	1.6-7.5 kg/h
1.6 mm	230-375 A	23-31 V	5.5-9.0 m/min	5.2-8.6 kg/h

OK Autrod 316LSi

Lasparameters
Draaddiameter
0.6 mm
1.14 mm