

OK AristoRod 79

OK Aristorod 79 is een 0,3Cr-1,9Ni-0,5Mo massieve draad voor het MAG lassen van hogesterktestaal, warmtebehandeld staal en fijnkorrelstaal met een rekgrens tot 850MPa, zoals XABO90. OK Aristorod 79 is gemaakt volgens de Esab ASC technologie, en dus uiterst geschikt voor robot- en gemechaniseerde toepassingen. Specifieke kenmerken zijn de uitermate goede starteigenschappen, het storingsvrij lassen bij hoge draadsnelheden over grote aanvoerafstand; een zeer stabiele boog bij hoge lasstromen; extreem laag spatniveau; lage lasrookemissie; verminderde contacttipslijtage en verbeterde corrosiebescherming van de draad.

Specificaties

Classificaties	EN ISO 16834-A : G 79 4 M20 Mn4Ni2CrMo EN ISO 16834-A : G 79 4 M21 Mn4Ni2CrMo EN ISO 16834-A : G Mn4Ni2CrMo SFA/AWS A5.28 : ER120S-G
Goedkeuringen	CE : EN 13479 UKCA : EN 13479

Goedkeuringen zijn gebaseerd op fabriekslocatie. Neem contact op met ESAB voor meer informatie.

Legering Type	0,3% Cr, 1,9% Ni, 0,5% Mo
Beschermgas	M20, M21 (EN ISO 14175)

Typische Mechanische Eigenschappen

Conditionering	Rekgrens	Treksterkte	Rek
EN 80Ar/20CO₂ (M21)			
Zoals gelast	810 MPa	900 MPa	18 %
EN 92Ar/8CO₂ (M20)			
Zoals gelast	825 MPa	900 MPa	17 %

Kerfslageigenschappen

Conditionering	Testtemperatuur	Kerfslagwaarde
EN 80Ar/20CO₂ (M21)		
Zoals gelast	0 °C	70 J
Zoals gelast	-40 °C	55 J
Zoals gelast	-20 °C	60 J
EN 92Ar/8CO₂ (M20)		
Zoals gelast	-40 °C	75 J
Zoals gelast	-50 °C	65 J

draad samenstelling

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo
0.09	1.82	0.89	2.03	0.25	0.64

Typische lasmetaalanalyse (%)

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	Ti
0.1	1.7	0.7	0.01	0.01	1.9	0.3	0.5	0.07	0.03

Neersmeltgegevens

Diameter	Ampère	Volt	Draadaanvoersnelheid	Neersmelwaarde
1.0 mm	80-280 A	18-28 V	2.7-14.7 m/min	1.0-5.4 kg/h
1.2 mm	120-350 A	20-33 V	2.7-12.4 m/min	1.5-6.6 kg/h