

Shield-Bright 309L X-tra

Shield-Bright 309L X-Tra is een 309L type rutiel gevulde draad voor het lassen van roestvaststaal in horizontale positie, gebruikmakend van een menggas Ar/15-25%CO₂ of zuiver CO₂. Geschikt voor heterogene verbindingen tussen staal en roestvaststaal en het leggen van bufferlagen.

Specificaties

Classificaties	SFA/AWS A5.22 : E309LT0-1 SFA/AWS A5.22 : E309LT0-4 JIS Z 3323 : YF-309LC KS D 3612 : YF-309LC EN ISO 17633-A : T 23 12 L R C1 3 EN ISO 17633-A : T 23 12 L R M21 3
Goedkeuringen	ABS : E309LT0-1 BV : 309L (C1) CCS : 309LS (C1) CE : EN 13479 CWB : E309LT0-1 (M21) CWB : E309LT0-4 (C1) DNV : VL 309L MS (C1) DNV : VL 309L MS (M21) NAKS/HAKC : 1.2mm UKCA : EN 13479 VdTÜV : 06594

Goedkeuringen zijn gebaseerd op fabriekslocatie. Neem contact op met ESAB voor meer informatie.

Lasstroom	DC+
Legering Type	C Cr Ni
Beschermgas	M21, C1 (EN ISO 14175)

Typische Mechanische Eigenschappen

Conditionering	Rekgrens	Treksterkte	Rek
M21 Shielding Gas			
Zoals gelast	480 MPa	600 MPa	35 %
C1 shielding Gas			
Zoals gelast	410 MPa	546 MPa	38 %

Kerfslageigenschappen

Conditionering	Testtemperatuur	Kerfslagwaarde
C1 shielding Gas		
Zoals gelast	-196 °C	15 J
Zoals gelast	-29 °C	40 J

Typische lasmetaalanalyse (%)

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr
M21 Shielding Gas						
0.030	1.44	0.80	0.004	0.020	13.0	24.50
C1 shielding Gas						
0.032	1.46	0.66	0.004	0.021	12.8	24.50

Neersmeltgegevens

Diameter	Ampère	Volt	Draadaanvoersnelheid	Neersmelwaarde
1.2 mm	150-250 A	25-32 V	8.0-16.0 m/min	2.5-7.0 kg/h
1.6 mm	200-350 A	26-34 V	4.0-11.0 m/min	3.0-7.5 kg/h