

Coreweld 89

Coreweld 89 is een metaalpoeder gevulde lasdraad voor het lassen van hogesterktestalen met min. rekgrens van 900 MPa. Deze stalen worden meer en meer gebruikt om lichtere structuren te bouwen op een kostenefficiënte manier tegelijk met een lage milieu impact. Coreweld 89 geeft uitstekende lagetemperatuurstaaiheden tot -40°C en laagwaterstofwaarden, bij gebruik van gas binnen de grenzen Ar/5-25% CO₂ (EN ISO 14175 M20 en M21). Coreweld 89 bezit alle voordeelskenmerken typisch aan de ESAB metaalpoedervuldraden, met inbegrip van een zachte lasboog waardoor minimale spatten en silicaten op het lasoppervlak. Met de klassieke brede lasboog is het risico op bindingsfouten beperkt.

Specificaties	
Classificaties	SFA/AWS A5.28 : E120C-G H4 EN ISO 18276-A : T 89 4 Z M M21 3 H5
Goedkeuringen	CE : EN 13479 UKCA : EN 13479

Goedkeuringen zijn gebaseerd op fabriekslocatie. Neem contact op met ESAB voor meer informatie.

Lasstroom	DC+
Diffundeerbaar waterstof	< 4 ml/100g
Legering Type	C Mn, low alloy steel (Ni-Cr-Mo)
Beschermgas	M20, M21 (EN ISO 14175)

Typische Mechanische Eigenschappen			
Conditionering	Rekgrens	Treksterkte	Rek
M21 shielding gas			
Zoals gelast	910 MPa	965 MPa	17 %
M20 shielding gas			
Zoals gelast	931 MPa	993 MPa	17 %

Kerfslageeigenschappen		
Conditionering	Testtemperatuur	Kerfslagwaarde
M21 shielding gas		
Zoals gelast	-40 °C	95 J
M20 shielding gas		
Zoals gelast	-40 °C	82 J

Typische lasmetaalanalyse (%)									
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	V	Cu
M20 shielding gas									
0.105	1.32	0.53	0.010	0.008	2.49	0.58	0.71	0.01	0.01

Typische lasmetaalanalyse (%)	
Nb	
M20 shielding gas	
0.01	

Neersmeltgegevens				
Diameter	Ampère	Volt	Draadaanvoersnelheid	Neersmelwaarde
1.2 mm	100-360 A	16-32 V	1.8-13.0 m/min	1.3-8.0 kg/h