

Weld G3Si1

Weld G3Si1 is een mangaan-silicium gelegeerde verkoperde MAG draad voor het lassen onder CO₂ of menggas. Is geschikt voor het lassen van ongelegeerd staal zoals constructiestaal en fijnkorrelig CMn staal.

Specificaties	
Classificaties	EN ISO 14341-A : G 38 2 C1 3Si1 EN ISO 14341-A : G 42 3 M21 3Si1 EN ISO 14341-A : G 3Si1 SFA/AWS A5.18 : ER70S-6
Goedkeuringen	CE : EN 13479 DB : 42.039.39 UKCA : EN 13479 VdTÜV : 13038

Goedkeuringen zijn gebaseerd op fabriekslocatie. Neem contact op met ESAB voor meer informatie.

Legering Type	Carbon-manganese steel (Mn/Si-alloyed)
Beschermgas	M21, C1 (EN ISO 14175)

Typische Mechanische Eigenschappen			
Conditionering	Rekgrens	Treksterkte	Rek
EN M21			
Zoals gelast	470 MPa	560 MPa	26 %

Kerfslageeigenschappen		
Conditionering	Testtemperatuur	Kerfslagwaarde
EN M21		
Zoals gelast	-30 °C	70 J

draad samenstelling		
C	Mn	Si
0.078	1.46	0.85

Neersmeltgegevens				
Diameter	Ampère	Volt	Draadaanvoersnelheid	Neersmelwaarde
0.8 mm	60-180 A	18-22 V	3.2-11.0 m/min	0.8-2.6 kg/h
1.0 mm	80-250 A	18-30 V	2.7-13.0 m/min	1.0-4.8 kg/h
1.2 mm	120-330 A	18-34 V	2.3-13.0 m/min	1.3-6.9 kg/h

Lasparameters	
Draaddiameter	
1.6 mm	