

Dual Shield 55

Dual Shield 55 een positie laagwaterstof rutielvuldraad voor het lassen van hogesterktestalen met een minimum rekgrens van 550MPa. Hij heeft een uitstekende lasbaarheid en levert vlakke lassen met een goede aanvloeiing en mooi uiterlijk. De draad is ontwikkeld voor het lassen onder menggas Ar/C02.

Specificaties

Classificaties	SFA/AWS A5.29 : E91T1-GM21 SFA/AWS A5.29 : E91T1-Ni1M21 EN ISO 18276-A : T 55 4 Z P M21 2 H5
Goedkeuringen	ABS : 4YQ500 SA H5 CE : EN 13479 UKCA : EN 13479

Goedkeuringen zijn gebaseerd op fabriekslocatie. Neem contact op met ESAB voor meer informatie.

Lasstroom	DC+
Diffundeerbaar waterstof	< 5 ml/100g
Legering Type	Low alloy steel (<1% Ni)
Beschermgas	M21 (EN ISO 14175)

Typische Mechanische Eigenschappen

Conditionering	Rekgrens	Treksterkte	Rek
M21 shielding gas			
Zoals gelast	604 MPa	663 MPa	27 %

Kerfslageigenschappen

Conditionering	Testtemperatuur	Kerfslagwaarde
M21 shielding gas		
Zoals gelast	-40 °C	106 J

Typische lasmetaalanalyse (%)

C	Mn	Si	Ni
M21 shielding gas			
0.05	1.45	0.41	0.95

Neersmeltgegevens

Diameter	Ampère	Volt	Draadaanvoersnelheid	Neersmelwaarde
1.2 mm	100-300 A	21-32 V	3.2-14.5 m/min	1.3-5.8 kg/h